

# Schmierstoffe Automotive



Service-Hotline  
02742  
70 500 - 4000

Ein Partner.  
Immer in Ihrer Nähe!





**PKW-Motorenöle**

Seite 4

**1**



**Zweirad-Motorenöle**

Seite 20

**2**



**NFZ-Motorenöle**

Seite 24

**3**



**Achs- & Getriebeöle**

Seite 34

**4**



**Multifunktionsöle**

Seite 55

**5**



**Hydrauliköle**

Seite 60

**6**



**Schmierfette**

Seite 64

**7**



**Schmierstoffe  
Schienenverkehr**

Seite 77

**8**



**Schmierstoffe  
Schifffahrt**

Seite 79

**9**

### Spezifikationen und Freigaben<sup>1</sup>

Produktreihe	Produktname	Viskosität	ACEA	API	VW, Audi, Skoda, Seat	Mercedes-Benz	BMW	Chrysler
ECT	Shell Helix Ultra ECT C2/C3	0W-30	C2/C3	SN	504.00/507.00	229.52, 229.51, 229.31		
	Shell Helix Ultra ECT C3	5W-30	C3	SN		229.51, 229.31	LL-04	MS-11106
	Shell Helix Ultra ECT AH (C3)	5W-30	C3					
	Shell Helix HX7 ECT	5W-40	C3	SN		229.31		MS-11106
PROFESSIONAL	Shell Helix Ultra Professional AB-L	0W-30	C3	SN		229.52, 229.51, 229.31		
	Shell Helix Ultra Professional AF-L	5W-30	C1					
	Shell Helix Ultra Professional AF	5W-20	A1/B1	SN				
	Shell Helix Ultra Professional AF	5W-30	A5/B5					
	Shell Helix Ultra Professional AG	5W-30	C3	SN				
	Shell Helix Ultra Professional AM-L	5W-30	C3	SN/CF		229.51	LL-04	
	Shell Helix Ultra Professional AP-L	0W-30	C2					
	Shell Helix Ultra Professional AP-L	5W-30	C2					
	Shell Helix Ultra Professional AR-L	5W-30	C4					
	Shell Helix Ultra Professional AV-L	0W-30	C3			504.00/507.00		
	Shell Helix Ultra Professional AV	0W-30	A5/B5			503.00/506.00/ 506.01		
	Shell Helix HX7 Professional AV	5W-30	C3			502.00/505.01		
	SN	Shell Helix Ultra SN	0W-20	A1/B1	SN			
CORE	Shell Helix Ultra	0W-40	A3/B3, A3/B4	SN/CF	502.00/505.00	229.5, 226.5		
	Shell Helix Ultra	5W-30	A3/B3, A3/B4	SL/CF, SN/CF <sup>3</sup>	502.00/505.00	229.5, 226.5	LL-01	
	Shell Helix Ultra	5W-40	A3/B3, A3/B4	SN/CF	502.00/505.00	229.5, 226.5	LL-01	MS-10725, MS-12991
	Shell Helix Ultra Racing	10W-60	A3/B3, A3/B4	SN/CF				
	Shell Helix HX7	5W-40	A3/B3, A3/B4	SN/CF	502.00/505.00	229.3		
	Shell Helix HX7	10W-40	A3/B3, A3/B4	SN/CF	502.00/505.00	229.3		
	Shell Helix HX5	15W-40	A3/B3	SN/CF				

<sup>1</sup> Freigaben und Spezifikationen mit Stand Juni 2017, <sup>2</sup> Erfüllt die genannte Spezifikation, <sup>3</sup> Erfüllt die Motorentestanforderungen

Fiat	Ford	General Motors	Peugeot, Citroën	Porsche	Renault	Weitere Freigaben
9.55535-GS1 <sup>2</sup> , 9.55535-DS1 <sup>2</sup>				C30		
		dexos2™				
						empfohlen für Hyundai
9.55535-S2 <sup>2</sup>						
	WSS-M2C934-B					Jaguar/Land Rover STJLR.03.5005 <sup>2</sup>
	WSS-M2C948-B					
	WSS-M2C913-C, WSS-M2C913-D					Jaguar/Land Rover STJLR.03.5003 <sup>2</sup>
		dexos2™				
						Maserati
			B71 2312			
9.55535.S1 <sup>2</sup>			B71 2290			Iveco 18-1811 Sp-SC1 <sup>2</sup>
					RN 0720	
						ILSAC GF-5
9.55535-Z2 <sup>2</sup>				A40	RN 0700, RN 0710	
					RN 0700, RN 0710	
9.55535-Z2 <sup>2</sup> , 9.55535-N2 <sup>2</sup>			B71 2296	A40	RN 0700, RN 0710	Ferrari
						Ferrari
9.55535-M2 <sup>2</sup>		LL-A-025, LL-B-025			RN 0700, RN 0710	JASO SG+
9.55535-G2 <sup>2</sup>					RN 0700, RN 0710	JASO SG+



### Shell Helix Ultra ECT C2/C3 0W-30

Das vollsynthetische Motorenöl Shell Helix Ultra ECT C2/C3 0W-30 basiert auf der innovativen Shell PurePlus Technology, bei der Erdgas in ein vollkommen reines Grundöl umgeformt wird. Ergänzt mit der aktiven Reinigungstechnologie sowie der Emissions Compatible Technology (ECT) zum Schutz von Abgasnachbehandlungssystemen ergibt sich eines der fortschrittlichsten PKW-Motorenöle aus dem Shell-Sortiment.

#### Einsatzbereich

- für moderne Benzin- und Dieselmotoren mit Partikelfilter sowie für Gasmotoren

#### Vorteile/Ausführungen

- kein anderes Öl hält den Motor näher am werkssaubereren Zustand (Aussage auf Basis des Sequence VG Schlammtests für 0W-30 Öle)
- bis zu 4x besserer Verschleißschutz als nach der API-SN-Spezifikation erforderlich (Aussage auf Basis des Sequence IVA Tests der API SN mit 0W-30 Ölen) und bis zu 50% besser als die Anforderungen nach ACEA C2/C3 (Aussage auf Basis des OM646LA-Motortests der ACEA C2/C3 mit 0W-30 Ölen)
- niedrige Viskosität und geringe Reibung sorgen für bis zu 2,6% höhere Kraftstoffeinsparung (ACEA M 111 Fuel Economy Test im Vergleich zu einem Industrie-Referenzöl)
- außergewöhnliche Kolbensauberkeit und überragender Korrosionsschutz
- verdampfungsarme Ölformulierung sorgt für einen geringen Ölverbrauch und reduziert den Nachfüllbedarf
- fortschrittlichste Shell-Technologie zum Schutz von Abgasnachbehandlungssystemen, wie etwa Katalysatoren von Benzinmotoren und Partikelfilter bei Dieselmotoren

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 838
- Flammpunkt (COC) [°C] 226
- Pourpoint [°C] -51
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 58,7
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,9

#### Spezifikationen

- ACEA C2, C3; API SN; MB-Freigabe 229.52, 229.51, 229.31; VW 504.00/507.00; Porsche C30; erfüllt die Anforderungen gemäß Fiat 9.55535-GS1 und Fiat 9.55553-DS1



#### Gebinde [l]

12 x 1  
3 x 5  
20  
55  
209  
1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Helix Ultra ECT C3 5W-30

Das vollsynthetische Motorenöl Shell Helix Ultra ECT C3 5W-30 basiert auf der innovativen Shell PurePlus Technology, bei der Erdgas in ein vollkommen reines Grundöl umgeformt wird. Ergänzt mit der aktiven Reinigungstechnologie sowie der Emissions Compatible Technology (ECT) zum Schutz von Abgasnachbehandlungssystemen ergibt sich eines der fortschrittlichsten PKW-Motorenöle aus dem Shell-Sortiment.



### Einsatzbereich

- für moderne Benzin- und Dieselmotoren mit Partikelfilter sowie für Gasmotoren

### Vorteile/Ausführungen

- unübertroffener Schutz vor Schlamm- und Ablagerungsbildung, schützt Hochleistungsmotoren vor Leistungsverlust durch Ablagerungen
- niedrige Viskosität und geringe Reibung sorgen für bis zu 1,7% höhere Kraftstoffeffizienz (ACEA M 111 Fuel Economy Test im Vergleich zu einem Industrie-Referenzöl)
- außergewöhnliche Tieftemperatureigenschaften und hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchung
- verdampfungsarme Ölformulierung sorgt für einen geringen Ölverbrauch und reduziert den Nachfüllbedarf
- fortschrittlichste Shell-Technologie zum Schutz von Abgasnachbehandlungssystemen, wie etwa Katalysatoren von Benzinmotoren und Partikelfilter bei Dieselmotoren

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 836,1
- Flammpunkt (COC) [°C] 238
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 69,02
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,11

### Spezifikationen

- ACEA C3; API SN; MB-Freigabe 229.51, 229.31; BMW LL-04; GM dexos2 (Lizenznummer GB2C0710014); Chrysler MS-11106



### Gebinde

[1]

12 x 1

3 x 5

55

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Helix Ultra ECT AH (C3) 5W-30

Shell Helix Ultra ECT AH (C3) 5W-30 ist bewährt auf den Strecken eines der anspruchsvollsten Wettbewerbe im Motorsport. Hyundai vertraut Shell Helix, wenn es auf zuverlässige Leistung bei höchsten Motorbelastungen ankommt. Die Rallye-WM ist der ultimative Test für die Schutz- und Reinigungswirkung in den wichtigsten Komponenten des Motors. Mit der bewährten Shell-Reinigungstechnologie bietet Shell Helix rennerprobten Schutz im normalen Straßenverkehr.



### Einsatzbereich

- für Hyundai-Fahrzeuge, die ein Öl gemäß der Spezifikation ACEA C3 benötigen

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 836,1
- Flammpunkt (COC) [°C] 238
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 69,02
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,11

### Spezifikationen

- ACEA C3; empfohlen für Hyundai

### Gebinde

[1]

12 x 1





### Shell Helix HX7 ECT 5W-40

Shell Helix HX7 ECT 5W-40 arbeitet mit der innovativen Emissions Compatible Technology (ECT) von Shell zum Schutz von Abgasnachbehandlungssystemen. Es nutzt Synthestechnologie-Grundöle sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor kraft- und leistungsmindernden Ablagerungen zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.

#### Einsatzbereich

- für moderne Benzin- und Dieselmotoren mit Partikelfilter sowie für Gasmotoren

#### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- schützt Abgaskatalysatoren von Benzinmotoren
- hält Dieselpartikelfilter sauber, schützt sie vor Ascheablagerungen, die sonst das Abgasnachbehandlungssystem verstopfen und somit die Motorleistung beeinträchtigen können

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 835,7
- Flammpunkt (COC) [°C] 242
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 72,18
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,78

#### Spezifikationen

- API SN; ACEA C3; MB-Freigabe 229.31; Chrysler MS-11106; erfüllt die Anforderungen gemäß Fiat 9.55535-S2

#### Gebinde

[1]

12 x 1

209

## Shell Helix Ultra Professional AB-L 0W-30

Shell Helix Ultra Professional AB-L 0W-30 nutzt die patentierte Shell PurePlus Technology sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor leistungsmindernden Ablagerungen und Verschleiß zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.



### Einsatzbereich

- für Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Dieselpartikelfilter
- maßgeschneidert für die anspruchsvollen Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren, insbesondere von Mercedes Benz

### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- besteht den ACEA-Verbrauchstest MB M111FE (CEC-L-54-T-96) mit einer Kraftstoffeinsparung von 2,6% im Vergleich zum Referenzöl

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 838
- Flammpunkt (COC) [°C] 226
- Pourpoint [°C] -51
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 58,7
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,9

### Spezifikationen

- MB-Freigabe 229.52, 229.51, 229.31; ACEA C3; API SN



### Gebinde

[1]

12 x 1

209

## Shell Helix Ultra Professional AF-L 5W-30

Shell Helix Ultra Professional AF-L 5W-30 ist ein vollsynthetisches Motorenöl und wurde für die Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren entwickelt.



### Einsatzbereich

- für Hochleistungsmotoren insbesondere von Ford, Jaguar und Mazda

### Vorteile/Ausführungen

- besteht den ACEA-Verbrauchstest MB M111FE (CEC-L-54-T-96) mit einer Kraftstoffeinsparung von mindestens 3,0% (Mittel von drei Prüfläufen)
- besteht den anspruchsvollen, hausinternen Ventiltriebverschleißtest von Ford

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 850
- Flammpunkt (COC) [°C] 234
- Pourpoint [°C] -39
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 53,38
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 9,84

### Spezifikationen

- ACEA C1; Ford WSS-M2C934-B; erfüllt die Anforderungen von Jaguar Land Rover STJLR.03.5005



### Gebinde

[1]

12 x 1

209



### Shell Helix Ultra Professional AF 5W-20

Das Shell Helix Ultra Professional AF 5W-20 wurde entwickelt, um die steigenden Anforderungen von bestimmten Hochleistungsmotoren, inklusive Ford-EcoBoost-Motoren, zu erfüllen.

#### Einsatzbereich

- für Hochleistungsbenzinmotoren, insbesondere neueste Ford-EcoBoost-Ottomotoren

#### Vorteile/Ausführungen

- besteht den ACEA-Verbrauchstest MB M111FE (CEC-L-54-T-96) mit einer Kraftstoff einsparung von bis zu 3,0%
- besteht den Ford-hausinternen Motorlebensdauerstest Fox GTDI (CETP 03.00-L-321) zur Bewertung von Motorablagerungen und -verschleiß

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 849,8
- Flammpunkt (COC) [°C] 232
- Pourpoint [°C] -36
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 42,6
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 7,2

#### Spezifikationen

- API SN; ACEA A1/B1; Ford WSS-M2C948-B

#### Gebinde

[l]

12 x 1

209



### Shell Helix Ultra Professional AF 5W-30

Shell Helix Ultra Professional AF 5W-30 nutzt Synthesetechnologie-Grundöle sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor leistungsmindernden Ablagerungen und Verschleiß zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.

#### Einsatzbereich

- für Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Dieselpartikelfilter
- maßgeschneidert für die anspruchsvollen Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren, insbesondere von Ford und Jaguar/Land Rover

#### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor; trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- geprüft nach dem ACEA-Kraftstoffeinsparungstest MB M111FE (CEC-L-54-T-96) mit mindestens 3% Einsparung
- geprüft nach speziellen Ford-Werkstests

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 851
- Flammpunkt (COC) [°C] 222
- Pourpoint [°C] -39
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 52,51
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 9,62

#### Spezifikationen

- ACEA A5/B5; Ford WSS-M2C913-C, WSS-M2C913-D; erfüllt die Anforderungen nach STJLR.03.5003 für Jaguar und Land Rover

#### Gebinde

[l]

12 x 1

55

209

## Shell Helix Ultra Professional AG 5W-30

Shell Helix Ultra Professional AG 5W-30 nutzt die patentierte Shell PurePlus Technology sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor leistungsmindernden Ablagerungen und Verschleiß zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.



### Einsatzbereich

- für Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Dieselpartikelfilter
- maßgeschneidert für die anspruchsvollen Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren, insbesondere von General Motors

### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- geprüft nach dem ACEA-Kraftstoffeinsparungstest MB M111FE (CEC-L-54-T-96) mit mindestens 1,7% Einsparung
- geprüft nach speziellen General-Motors-Werkstests

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 836,1
- Flammpunkt (COC) [°C] 238
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 69,02
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,1

### Spezifikationen

- ACEA C3; API SN; GM dexos2™ (Lizenznummer GB2B0611014)



### Gebinde

[1]

- 12 x 1
- 3 x 5
- 209



## Shell Helix Ultra Professional AM-L 5W-30

Shell Helix Ultra Professional AM-L 5W-30 nutzt die patentierte Shell PurePlus Technology sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor leistungsmindernden Ablagerungen und Verschleiß zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.



### Einsatzbereich

- für Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Dieselpartikelfilter
- maßgeschneidert für die anspruchsvollen Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren, insbesondere von BMW und Mercedes-Benz

### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- geprüft nach dem ACEA-Kraftstoffeinsparungstest MB M111FE (CEC-L-54-T-96) mit mindestens 2,5% Einsparung (Durchschnitt aus drei Messungen)
- die low-SAPS-Ölformulierung hilft DPF-Systeme vor dem Verstopfen zu schützen

### Technische Daten

- Dichte bei 15°C [kg/m<sup>3</sup>] 836,1
- Flammpunkt (COC) [°C] 238
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 69,02
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,11

### Spezifikationen

- ACEA C3; API SN/CF; BMW LL-04; MB-Freigabe 229.51; von Maserati freigegeben



### Gebinde

[1]

- 12 x 1
- 55
- 209
- 1000



### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell Helix Ultra Professional AP-L 0W-30

Shell Helix Ultra Professional AP-L 0W-30 ist ein vollsynthetisches Motorenöl, welches speziell auf die besonderen Anforderungen der Motorenhersteller abgestimmt ist.

#### Einsatzbereich

- maßgeschneidert für die anspruchsvollen Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren, insbesondere Peugeot und Citroën

#### Vorteile/Ausführungen

- geprüft nach dem ACEA-Kraftstoffeinsparungstest MB M111FE (CEC-L-54-T-96) mit mindestens 2,5% Einsparung
- geprüft nach speziellen Peugeot-Werkstests

#### Technische Daten

- |   |       |
|---|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]           | 844   |
| • Flammpunkt (COC) [°C]                           | 236   |
| • Pourpoint [°C]                                  | -45   |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]  | 54,42 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s] | 9,84  |

#### Spezifikationen

- ACEA C2; PSA B71 2312

#### Gebinde

[l]

12 x 1

209



### Shell Helix Ultra Professional AP-L 5W-30

Shell Helix Ultra Professional AP-L 5W-30 ist ein vollsynthetisches Motorenöl, welches speziell auf die besonderen Anforderungen der Motorenhersteller abgestimmt ist.

#### Einsatzbereich

- für Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Dieselpartikelfilter
- maßgeschneidert für die anspruchsvollen Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren, insbesondere von Peugeot, Citroën und Fiat

#### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- geprüft nach dem ACEA-Kraftstoffeinsparungstest MB M111FE (CEC-L-54-T-96) mit mindestens 2,5% Einsparung (Durchschnitt aus drei Messungen)
- geprüft nach speziellen Peugeot- und Fiat-Werkstests

#### Technische Daten

- |   |       |
|---|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]           | 843,7 |
| • Flammpunkt (COC) [°C]                           | 233   |
| • Pourpoint [°C]                                  | -48   |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]  | 59,59 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s] | 10,2  |

#### Spezifikationen

- ACEA C2; PSA B71 2290; erfüllt die Anforderungen gemäß Fiat 9.55535-S1 sowie Iveco 18-1811 Sp-SC1

#### Gebinde

[l]

12 x 1

3 x 5

209

## Shell Helix Ultra Professional AR-L 5W-30

Shell Helix Ultra Professional AR-L 5W-30 nutzt Synthesetechnologie-Grundöle sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor leistungsmindernden Ablagerungen und Verschleiß zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.



### Einsatzbereich

- für Dieselmotoren mit Dieselpartikelfilter
- maßgeschneidert für die anspruchsvollen Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren, insbesondere von Renault

### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor; trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- geprüft nach speziellen Renault-Werkstests
- die low-SAPS-Ölformulierung hilft DPF-Systeme vor dem Verstopfen zu schützen

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 847
- Flammpunkt (COC) [°C] 230
- Pourpoint [°C] -39
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 67,1
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,0

### Spezifikationen

- ACEA C4; Renault RN 0720

### Gebinde

[1]

12 x 1

209



## Shell Helix Ultra Professional AV-L 0W-30

Shell Helix Ultra Professional AV-L 0W-30 ist ein vollsynthetisches Motorenöl, basierend auf der Shell PurePlus Technologie. Es wurde entwickelt, um die anspruchsvollen Anforderungen speziell von Hochleistungsmotoren zu erfüllen, wie jene von VW, Audi, Seat und Skoda.



### Einsatzbereich

- für Benzin- und Dieselmotoren
- maßgeschneidert für die anspruchsvollen Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren, insbesondere von VW, Audi, Seat und Skoda

### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- erreicht eine Kraftstoffeinsparung bis zu 3% im Vergleich zum VW-Referenzöl (geprüft nach dem VW PV 1451 Kraftstoffeinsparungstest)
- geprüft nach speziellen VW-Werkstests

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 838
- Flammpunkt (COC) [°C] 226
- Pourpoint [°C] -51
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 58,7
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,9

### Spezifikationen

- ACEA C3; VW 504.00/507.00



### Gebinde

[1]

12 x 1

3 x 5

55

209

1000



### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell Helix Ultra Professional AV 0W-30

Shell Helix Ultra Professional AV 0W-30 nutzt synthetische Grundöle sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor leistungsmindernden Ablagerungen und Verschleiß zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.

#### Einsatzbereich

- für Benzin- und Dieselmotoren inkl. Pumpe-Düse-Technologie
- maßgeschneidert für die anspruchsvollen Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren, insbesondere von VW, Audi, Seat und Skoda

#### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- geprüft nach dem ACEA-Kraftstoffeinsparungstest MB M111FE (CEC-L-54-T-96) mit mindestens 2,5% Einsparung (Durchschnitt aus drei Messungen)
- geprüft nach speziellen VW-Werkstests

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 851,9
- Flammpunkt (COC) [°C] 235
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 53,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 9,6

#### Spezifikationen

- ACEA A5/B5; VW 503.00, 506.00, 506.01

#### Gebinde

[1]

12 x 1

209



### Shell Helix HX7 Professional AV 5W-30

Shell Helix HX7 Professional AV 5W-30 nutzt Synthesetechnologie-Grundöle sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor leistungsmindernden Ablagerungen und Verschleiß zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.

#### Einsatzbereich

- für Benzin- und Dieselmotoren inkl. Pumpe-Düse-Technologie
- maßgeschneidert für die anspruchsvollen Anforderungen bestimmter Hochleistungsmotoren, insbesondere von VW, Audi, Seat und Skoda

#### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- geprüft nach dem ACEA-Kraftstoffeinsparungstest MB M111FE (CEC-L-54-T-96) mit mindestens 2,5% Einsparung (Durchschnitt aus drei Messungen)
- geprüft nach speziellen VW-Werkstests

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 853,4
- Flammpunkt (COC) [°C] 230
- Pourpoint [°C] -36
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 70,82
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,18

#### Spezifikationen

- ACEA C3; VW 502.00, 505.01

#### Gebinde

[1]

12 x 1

55

209

## Shell Helix Ultra SN 0W-20

Shell Helix Ultra SN 0W-20 ist ein zukunftsweisendes, besonders niedrigviskoses, vollsynthetisches Motorenöl, welches auf der innovativen Shell PurePlus Technology basiert, bei der Erdgas in ein vollkommen reines Grundöl umgeformt wird. Es ist mit der aktiven Reinigungstechnologie von Shell ausgerüstet und vor allem für Fahrzeuge von Herstellern empfohlen, die ein besonders kraftstoffsparendes Motorenöl gemäß der Spezifikation ILSAC GF-5 fordern.



### Einsatzbereich

- für moderne Benzinmotoren

### Vorteile/Ausführungen

- erfüllt die Anforderungen bezüglich Kraftstoffeinsparung gemäß ILSAC GF-5 Standard
- bietet maximalen Schutz unter schwierigen Fahrverhältnissen mit extrem heißen wie auch sehr kalten klimatischen Bedingungen
- kein anderes Öl hält den Motor näher am werkssauberem Zustand (Aussage auf Basis des Sequence VG Schlammtests mit einem 5W-30 Öl)
- überlegener Verschleißschutz
- verdampfungsarme Ölformulierung sorgt für einen geringen Ölverbrauch und reduziert den Nachfüllbedarf

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 839
- Flammpunkt (COC) [°C] 224
- Pourpoint [°C] -48
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 46,3
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 8,8

### Spezifikationen

- ACEA A1/B1; API SN; ILSAC GF-5; Chrysler MS-6395



### Gebinde

[1]

12 x 1

209



### Shell Helix Ultra 0W-40

Shell Helix Ultra 0W-40 nutzt die patentierte Shell PurePlus Technology sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor leistungsmindernden Ablagerungen und Verschleiß zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.

#### Einsatzbereich

- für moderne Benzin- und Dieselmotoren (ohne Partikelfilter) sowie Gasmotoren
- für Fahrzeuge, die mit Biodiesel- und Benzin-Ethanol-Gemischen betrieben werden

#### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- bietet maximalen Schutz sowohl in sehr heißen als auch extrem kalten Klimaregionen sowie unter schwersten Einsatzbedingungen
- außergewöhnliche Alterungsbeständigkeit und verdampfungsarme Ölformulierung

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 844
- Flammpunkt (COC) [°C] 241
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 75,2
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 13,5

#### Spezifikationen

- API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; MB-Freigabe 229.5, 226.5; VW 502.00/505.00; Porsche A40; Renault RN 0700, RN 0710; erfüllt die Anforderungen gemäß Fiat 9.55535-Z2



#### Gebinde

[l]

12 x 1

4 x 4

209



### Shell Helix Ultra 5W-30

Shell Helix Ultra 5W-30 nutzt die patentierte Shell PurePlus Technology sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor leistungsmindernden Ablagerungen und Verschleiß zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.

#### Einsatzbereich

- für moderne Benzin- und Dieselmotoren (ohne Partikelfilter) sowie Gasmotoren
- für Fahrzeuge, die mit Biodiesel- und Benzin-Ethanol-Gemischen betrieben werden

#### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- bietet maximalen Schutz sowohl in sehr heißen als auch extrem kalten Klimaregionen sowie unter schwersten Einsatzbedingungen
- außergewöhnliche Alterungsbeständigkeit und verdampfungsarme Ölformulierung

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 841,3
- Flammpunkt (COC) [°C] 244
- Pourpoint [°C] -48
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 71,69
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,93

#### Spezifikationen

- API SL/CF, erfüllt die Anforderungen gemäß API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; BMW LL-01; MB-Freigabe 229.5, 226.5; VW 502.00/505.00; Renault RN 0700, RN 0710



#### Gebinde

[l]

12 x 1

3 x 5

209

1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Helix Ultra 5W-40

Shell Helix Ultra 5W-40 nutzt die patentierte Shell PurePlus Technology sowie die einzigartige aktive Reinigungstechnologie von Shell, um Hochleistungsmotoren vor leistungsmindernden Ablagerungen und Verschleiß zu schützen, und ermöglicht somit einen hocheffizienten Betrieb.

### Einsatzbereich

- für moderne Benzin- und Dieselmotoren (ohne Partikelfilter) sowie Gasmotoren
- für Fahrzeuge, die mit Biodiesel- und Benzin-Ethanol-Gemischen betrieben werden

### Vorteile/Ausführungen

- reduziert die Reibung im Motor und trägt dadurch zur Kraftstoffeinsparung und Senkung der Abgasemissionen bei
- bietet maximalen Schutz sowohl in sehr heißen als auch extrem kalten Klimaregionen sowie unter schwersten Einsatzbedingungen
- außergewöhnliche Alterungsbeständigkeit und verdampfungsarme Ölformulierung

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 840,3
- Flammpunkt (COC) [°C] 242
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 79,10
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 13,10

### Spezifikationen

- API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; BMW LL-01; MB-Freigabe 229.5, 226.5; VW 502.00/505.00; Porsche A40; Renault RN 0700, RN 0710; PSA B71 2296; Ferrari; Chrysler MS-10725, MS-12991; erfüllt die Anforderungen gemäß Fiat 9.55535-Z2 und 9.55535-N2



### Gebinde [l]

12 x 1

4 x 4

55

209



## Shell Helix Ultra Racing 10W-60

Shell Helix Ultra Racing 10W-60 mit der patentierten Shell PurePlus Technology sowie der einzigartigen aktiven Reinigungstechnologie von Shell bietet mit einer höheren Viskosität maximalen Lager- und Verschleißschutz unter extremen Leistungsanforderungen und Rennbedingungen.

### Einsatzbereich

- für modifizierte Motoren und Rennmotoren, die mit Benzin, Diesel und Gas oder auch mit Biodiesel- und Benzin-Ethanol-Gemischen betrieben werden

### Vorteile/Ausführungen

- ausgestattet mit einer höheren Viskosität und sorgt im Vergleich zu dünnflüssigeren Ölen für außergewöhnlichen Schutz der Lager bei extremen Belastungen und im Renneinsatz

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 845,8
- Flammpunkt (COC) [°C] 250
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 160,1
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 23,1

### Spezifikationen

- API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; Ferrari



### Gebinde [l]

12 x 1

209





## Shell Helix HX7 5W-40

Shell Helix HX7 5W-40 mit Synthesetechnologie-Grundölen und der einzigartigen aktiven Reinigungstechnologie von Shell hält Motoren sauber und bietet exzellenten Verschleißschutz unter anspruchsvollen, alltäglichen Fahrbedingungen zur Verlängerung der Motorlebensdauer.

### Einsatzbereich

- für moderne Benzin- und Dieselmotoren (ohne Partikelfilter) sowie Gasmotoren
- für Fahrzeuge, die mit Biodiesel- und Benzin-Ethanol-Gemischen betrieben werden

### Vorteile/Ausführungen

- Verwendung synthetischer und mineralölbasischer Grundöle
- besitzt gute Tieftemperatureigenschaften für ein besseres Fließverhalten und ein schnelleres Erreichen der Betriebstemperatur
- ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit und verdampfungsarme Ölformulierung

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 843,3
- Flammpunkt (COC) [°C] 242
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 87,42
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,45

### Spezifikationen

- API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; JASO SG+; MB-Freigabe 229.3; VW 502.00/505.00; GM LL-A-025, LL-B-025; Renault RN 0700, RN 0710; erfüllt die Anforderungen gemäß Fiat 9.55535-M2

### Gebinde

[l]

12 x 1

3 x 5

55

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Helix HX7 10W-40

Shell Helix HX7 10W-40 mit Synthesetechnologie-Grundölen und der einzigartigen aktiven Reinigungstechnologie von Shell hält Motoren sauber und bietet exzellenten Verschleißschutz unter anspruchsvollen, alltäglichen Fahrbedingungen zur Verlängerung der Motorlebensdauer.



### Einsatzbereich

- für moderne Benzin- und Dieselmotoren (ohne Partikelfilter) sowie Gasmotoren
- für Fahrzeuge, die mit Biodiesel- und Benzin-Ethanol-Gemischen betrieben werden

### Vorteile/Ausführungen

- Verwendung synthetischer und mineralölbasischer Grundöle
- besitzt gute Tieftemperatureigenschaften für ein besseres Fließverhalten und ein schnelleres Erreichen der Betriebstemperatur
- ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit und verdampfungsarme Ölformulierung

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 860
- Flammpunkt (COC) [°C] 246
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 96,31
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,37

### Spezifikationen

- API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; MB-Freigabe 229.3; VW 502.00/505.00; Renault RN 0700, RN 0710; JASO SG+; erfüllt die Anforderungen gemäß Fiat 9.55535-G2

### Gebinde

[ ]

12 x 1

3 x 5

20

55

209

1000



### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Helix HX5 15W-40

Shell Helix HX5 15W-40 mit der einzigartigen, aktiven Reinigungstechnologie von Shell hält Motoren sauber und bietet exzellenten Verschleißschutz unter alltäglichen Fahrbedingungen.



### Einsatzbereich

- für ältere Benzin- und Dieselmotoren (ohne Partikelfilter) sowie Gasmotoren
- für Fahrzeuge, die mit Biodiesel- und Benzin-Ethanol-Gemischen betrieben werden

### Vorteile/Ausführungen

- schützt vor Verschleiß und neutralisiert saure Verbrennungsprodukte
- beseitigt aktiv schädliche, leistungsmindernde Ablagerungen
- alterungsbeständig, hält den Schutz während des gesamten Wechselintervalls aufrecht

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 865,8
- Flammpunkt (COC) [°C] 241
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 106
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,27

### Spezifikationen

- API SN/CF; ACEA A3/B3

### Gebinde

[ ]

12 x 1

3 x 5

209





### Shell Advance 4T Ultra 10W-40

Shell Advance 4T Ultra 10W-40 mit R.C.E.-Technologie ist ein einzigartiges Hochleistungsmotorenöl für Viertakt-Motorradmotoren, welches auf Synthesetechnologie basiert.

#### Einsatzbereich

- luft- und wassergekühlte 4-Takt-Hochleistungsmotorradmotoren einschließlich jene mit integrierten Getrieben und Nasskupplungen
- Motorradgetriebe, die vom Motorenöl mitgeschmiert werden, einschließlich einiger Getriebe von 2-Takt-Rädern und Motorrollern

#### Vorteile/Ausführungen

- erhöhte Zuverlässigkeit der Öleigenschaften für überlegenen Motorschutz durch bessere Unterstützung beim Entfernen von Ablagerungen und gleichbleibender Ölviskosität
- verbesserte Kontrolle durch sanfteres Kuppeln und Verhindern von Kupplungsrutschen
- mehr Fahrspaß durch geringere Vibrationen und Dämpfen der Motorengeräusche

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 858
- Flammpunkt (COC) [°C] 230
- Pourpoint [°C] -36
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 98,6
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 15,8

#### Spezifikationen

- API SM; JASO MA2; übertrifft die Anforderungen aller japanischen, europäischen, indischen und chinesischen Motorradhersteller; das Produkt wird von Ducati befürwortet

#### Gebinde

[l]

12 x 1

20



### Shell Advance 4T Ultra 15W-50

Shell Advance 4T Ultra 15W-50 mit R.C.E.-Technologie ist ein einzigartiges Hochleistungsmotorenöl für Viertakt-Motorradmotoren, welches auf Synthesetechnologie basiert.

#### Einsatzbereich

- luft- und wassergekühlte 4-Takt-Hochleistungsmotorradmotoren einschließlich jene mit integrierten Getrieben und Nasskupplungen
- Motorradgetriebe, die vom Motorenöl mitgeschmiert werden, einschließlich einiger Getriebe von 2-Takt-Rädern und Motorrollern

#### Vorteile/Ausführungen

- erhöhte Zuverlässigkeit der Öleigenschaften für überlegenen Motorschutz durch bessere Unterstützung beim Entfernen von Ablagerungen und gleichbleibender Ölviskosität
- verbesserte Kontrolle durch sanfteres Kuppeln und Verhindern von Kupplungsrutschen
- mehr Fahrspaß durch geringere Vibrationen und Dämpfen der Motorengeräusche

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 867
- Flammpunkt (COC) [°C] 235
- Pourpoint [°C] -30
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 132,2
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 19,1

#### Spezifikationen

- API SM; JASO MA2; übertrifft die Anforderungen aller japanischen, europäischen, indischen und chinesischen Motorradhersteller; das Produkt wird von Ducati befürwortet

#### Gebinde

[l]

12 x 1

20

209

## Shell Advance 4T AX7 10W-40

Shell Advance 4T AX7 10W-40 mit R.C.E.-Technologie ist ein einzigartiges Hochleistungsmotorenöl für Viertakt-Motorradmotoren, welches auf Synthesetechnologie basiert.



### Einsatzbereich

- luft- und wassergekühlte 4-Takt-Motorradmotoren einschließlich jene mit integrierten Getrieben und Nasskupplungen
- Motorradgetriebe, die vom Motorenöl mitgeschmiert werden, einschließlich einiger Getriebe von 2-Takt-Rädern und Motorrollern

### Vorteile/Ausführungen

- erhöhte Zuverlässigkeit der Öleigenschaften für überlegenen Motorenschutz durch bessere Unterstützung beim Entfernen von Ablagerungen und gleichbleibender Ölviskosität
- verbesserte Kontrolle durch sanfteres Kuppeln und Verhindern von Kupplungsrutschen
- mehr Fahrspaß durch geringere Vibrationen und Dämpfen der Motorengeräusche

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 858
- Flammpunkt (COC) [°C] 230
- Pourpoint [°C] -36
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 98,6
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 15,8

### Spezifikationen

- API SL; JASO MA2; übertrifft die Anforderungen aller japanischen, europäischen, indischen und chinesischen Motorradhersteller

### Gebinde

[1]

12 x 1

20

209



## Shell Advance 4T AX7 15W-50

Shell Advance 4T AX7 15W-50 mit R.C.E.-Technologie ist ein einzigartiges Hochleistungsmotorenöl für Viertakt-Motorradmotoren, welches auf Synthesetechnologie basiert.



### Einsatzbereich

- luft- und wassergekühlte 4-Takt-Motorradmotoren einschließlich jene mit integrierten Getrieben und Nasskupplungen
- Motorradgetriebe, die vom Motorenöl mitgeschmiert werden, einschließlich einiger Getriebe von 2-Takt-Rädern und Motorrollern

### Vorteile/Ausführungen

- erhöhte Zuverlässigkeit der Öleigenschaften für überlegenen Motorenschutz durch bessere Unterstützung beim Entfernen von Ablagerungen und gleichbleibender Ölviskosität
- verbesserte Kontrolle durch sanfteres Kuppeln und Verhindern von Kupplungsrutschen
- mehr Fahrspaß durch geringere Vibrationen und Dämpfen der Motorengeräusche

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 867
- Flammpunkt (COC) [°C] 235
- Pourpoint [°C] -30
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 132,2
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 19,1

### Spezifikationen

- API SL; JASO MA2; übertrifft die Anforderungen aller japanischen, europäischen, indischen und chinesischen Motorradhersteller

### Gebinde

[1]

12 x 1

20

209





### Shell Advance Ultra 2

Shell Advance Ultra 2 ist ein vollsynthetisches Motorenöl für äußersten Schutz und höchste Leistung in 2-Takt-Motorradmotoren. Es verhindert ausgezeichnet das Zusetzen der Auspuffanlage und minimiert die Rauchentwicklung.

#### Einsatzbereich

- für luft- oder wassergekühlte 2-Takt-Hochleistungsmotoren von Motorrädern sowie Mopeds mit Gemisch- oder Getrenntschmierung

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 853
- Flammpunkt (COC) [°C] 105
- Pourpoint [°C] -43
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 58,1
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 8,9

#### Spezifikationen

- API TC; JASO FC; ISO-L-EGD; übertrifft die Anforderungen der führenden Motorradhersteller

#### Gebinde

[1]

12 x 1



### Shell Advance VSX 2

Shell Advance VSX 2 ist ein modernes, teilsynthetisches Hochleistungsöl für luft- und wassergekühlte 2-Takt-Motoren.

#### Einsatzbereich

- für 2-Takt-Motoren mit Öl-Einspritzung oder Vormischsystem von Motorrädern, Mopeds, Motorrollern, Snowscooter und anderen Straßenfahrzeugen
- empfohlen für Hochleistungs-, luft- und wassergekühlte 2-Takt-Maschinen
- auch für 2-Takt-Motoren in Kettensägen, Rasenmähern und anderen Geräten

#### Anwendungen/Hinweise

- vorgemischtes und selbstmischendes Motoröl, welches bis zu einem Mischungsverhältnis von 1:50 eingesetzt werden kann, in 2-Takt-Rasenmähermotoren auch bis 1:100

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 863
- Flammpunkt (COC) [°C] 132
- Pourpoint [°C] -20
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 67
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 9,14

#### Spezifikationen

- JASO FC; ISO-L-EGD; erfüllt die Anforderungen aller führenden Motorradhersteller

#### Gebinde

[1]

12 x 1

20

## Shell Advance Racing M 30

Shell Advance Racing M 30 ist ein Rennöl auf Rizinusbasis mit synthetischen Komponenten. Es wurde speziell für den Einsatz in 2-Takt-Karts entwickelt.

### Einsatzbereich

- zur Schmierung von 2-Takt-Karts
- auch für den Einsatz in 4-Takt-Speedway-Motoren und anderen mit Alkohol-Mischungen betriebenen Motoren empfohlen
- auch für die Schmierung von Getrieben in 2-Takt-Rennmotorrädern bestens geeignet

### Anwendungen/Hinweise

- ungeeignet für Motoren, die im normalen Straßenverkehr betrieben werden

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 893
- Flammpunkt (COC) [°C] 226
- Pourpoint [°C] -9
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 108
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,0

### Spezifikationen

- FIM/FIA-CIK

### Gebinde

[1]

12 x 1



### Spezifikationen und Freigaben<sup>1</sup>

Produkt-kategorie	Produktname	Viskosität	ACEA	API	Caterpillar	Cummins	DAF	DDC
Low-SAPS-Technologie/ DPF-Schutz	Shell Rimula Ultra	5W-30	E9, E7, E6	CJ-4, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF	ECF-3	CES 20081		
	Shell Rimula R6 LME	5W-30	E7, E6			CES 20077		
	Shell Rimula R6 LM	10W-40	E9, E6	CJ-4, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF	ECF-3	CES 20081	ACEA E6 <sup>2</sup>	
	Shell Rimula R5 LE	10W-30	E9, E7	CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, CG-4	ECF-3, ECF-2	CES 20081		93K218
	Shell Rimula R5 LE	10W-40	E9, E7	CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CG-4	ECF-3, ECF-2	CES 20081		93K218
	Shell Rimula R5 LM	10W-40	E6	CI-4				
	Shell Rimula R4 L	15W-40	E9, E7	CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF	ECF-3, ECF-2	CES 20081, -77, -72, -71		93K218
	Shell Rimula Ultra EPlus	5W-30						
Konventionelle Technologie	Shell Rimula R6 M	10W-40	E7, E4	CI-4	ECF-2	CES 20078		
	Shell Rimula R6 ME	5W-30	E4	CF				
	Shell Rimula R6 MS	10W-40	E7, E4					
	Shell Rimula R5 E	10W-40	E7, E5, E3	CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF		CES 20078, -77, -76, -72, -71		
	Shell Rimula R5 M	10W-40	E4					
	Shell Rimula R4 X	15W-40	E7, E5, E3	CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF, SL	ECF-2, ECF-1-A	CES 20078, -77, -76, -75, -72, -71		93K215
Einbereichs- motorenöle	Shell Rimula R3	10W		CF				
	Shell Rimula R3+	30		CF				
	Shell Rimula R3+	40	E2	CF				

<sup>1</sup> Freigaben und Spezifikationen mit Stand Mai 2017

<sup>2</sup> Erfüllt die genannte Spezifikation





### Shell Rimula Ultra 5W-30

Shell Rimula Ultra 5W-30 ist ein vollsynthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge. Die besonderen Eigenschaften sind seine „Low-SAPS“-Additiv-Technologie und das einzigartige Verschleißschutzsystem. Durch die Synthesetechnologie wird die Schutzwirkung verbessert, so dass längere Wartungsintervalle und Kraftstoffeinsparung ermöglicht werden.

#### Einsatzbereich

- für eine Vielzahl von Anwendungen im Speditions- und Transportbereich mit modernen, emissionsarmen Nutzfahrzeugen
- speziell auch für den Einsatz im gemischten Fuhrpark mit Euro-4-, -5- und -6-Motoren

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 851
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 73,6
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,2

#### Spezifikationen

- ACEA E6, E7, E9; API CJ-4, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF; Caterpillar ECF-3; Cummins CES 20081; Deutz DQC IV-10 LA; JASO DH-2; MACK EO-O Premium Plus; MAN M3477, M3677; MB-Freigabe 228.51; MTU Kategorie 3.1; Scania LDF-4; Renault Trucks RLD-3; Volvo VDS-4; erfüllt die Anforderungen gemäß IVECO TLS E6



#### Gebinde

[l]

4 x 4

20

209

1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell Rimula R6 LME 5W-30

Shell Rimula R6 LME 5W-30 ist ein vollsynthetisches Dieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge. Die besonderen Eigenschaften sind seine „Low-SAPS“-Additiv-Technologie und das einzigartige Verschleißschutzsystem. Durch die Synthesetechnologie wird die Schutzwirkung verbessert, so dass längere Wartungsintervalle und Kraftstoffeinsparung ermöglicht werden.

#### Einsatzbereich

- für eine Vielzahl von Anwendungen im Speditions- und Transportbereich bei modernen, emissionsarmen Motoren
- für den Einsatz im gemischten Fuhrpark mit Euro-2-, -3-, -4-, -5- und -6-Motoren

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 847
- Flammpunkt (COC) [°C] 232
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 66,9
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,13

#### Spezifikationen

- ACEA E6, E7; Cummins CES 20077; Deutz DQC IV-10 LA; MACK EO-N; MAN M3477, M3677; MB-Freigabe 228.51; Renault Trucks RLD-2; Volvo VDS-3; Scania Low Ash; erfüllt IVECO TLS E6



#### Gebinde

[l]

20

209

1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Rimula R6 LM 10W-40

Shell Rimula R6 LM 10W-30 ist ein vollsynthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge. Die besonderen Eigenschaften sind seine „Low-SAPS“-Additiv-Technologie und das einzigartige Verschleißschutzsystem. Durch den Einsatz synthetischer Grundöle wird die Schutzwirkung verbessert, so dass längere Wartungsintervalle, außergewöhnlich hoher Verschleißschutz sowie hervorragende Motorsauberkeit ermöglicht werden.



### Einsatzbereich

- für den Einsatz im gemischten Fuhrpark mit Euro-2-, -3-, -4-, -5- und -6-Motoren
- für Busse und LKWs freigegeben, die zu 100% mit Erdgas (CNG) betrieben werden, wie jene von Mercedes-Benz und MAN

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 850
- Flammpunkt (COC) [°C] 244
- Pourpoint [°C] -36
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 96,8
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,5

### Spezifikationen

- ACEA E6, E9; API CJ-4, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF;
- Caterpillar ECF-3; Cummins CES 20081; DAF erfüllt ACEA E6;
- Deutz DQC IV-10 LA; JASO DH-2; MACK EO-O Premium Plus;
- MAN M3477, M3271-1; MB-Freigabe 228.51; MTU Kategorie 3.1;
- Renault Trucks RLD-3; Volvo VDS-4; erfüllt Iveco NG2; Scania Low Ash



### Gebinde

[l]

20

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Rimula R5 LE 10W-30

Shell Rimula R5 LE 10W-30 ist ein synthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge mit Energised-Protection. Es verfügt über eine „Low-SAPS“-Additivtechnologie zur besseren Verträglichkeit mit modernen Abgasnachbehandlungssystemen, in Verbindung mit Kraftstoffeinsparungen. Durch den Einsatz synthetischer Grundöle, die eine gesteigerte Aktivität der Additive ermöglichen, wird die Schutzwirkung weiter erhöht. Dies erlaubt Kraftstoffeinsparungen, ohne Kompromisse bei der Leistungsfähigkeit des Öles eingehen zu müssen.



### Einsatzbereich

- bietet Schutz für moderne, leistungsstarke NFZ-Dieselmotoren führender europäischer Hersteller
- erfüllt die Anforderungen emissionsarmer Motoren

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 865
- Flammpunkt (COC) [°C] 226
- Pourpoint [°C] -36
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 82,4
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,2

### Spezifikationen

- ACEA E9, E7; API CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, CG-4;
- Caterpillar ECF-3, ECF-2; Cummins CES 20081; DDC 93K218;
- Deutz DQC III-10 LA; JASO DH-2; MACK EO-O Premium Plus;
- MAN M3575; MB-Freigabe 228.31;
- MTU Kategorie 2.1; Renault VI RLD-3; Volvo VDS-4



### Gebinde

[l]

20

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell Rimula R5 LE 10W-40

Shell Rimula R5 LE 10W-40 ist ein synthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge mit Energised-Protection-Formulation, basierend auf Grundölen der Shell-Synthesetechnologie und exklusiver Shell „Low-SAPS“ Additiv-Technologie. Diese Kombination ermöglicht eine verbesserte Additivaktivität und damit einen zuverlässigen Schutz für eine längere Motorenlebensdauer bei gleichzeitig verlängerten Ölwechselintervallen.

#### Einsatzbereich

- zuverlässiger Verschleißschutz in Hochleistungs-Dieselmotoren führender europäischer Nutzfahrzeughersteller wie Mercedes-Benz, MAN und anderer Hersteller, die ein ACEA E6 Motorenöl vorschreiben

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 866
- Flammpunkt (COC) [°C] 221
- Pourpoint [°C] -36
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 96,5
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,3

#### Spezifikationen

- ACEA E9, E7; API CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CG-4; Caterpillar ECF-3, ECF-2; Cummins CES 20081; DDC 93K218; JASO DH-2; MACK EO-O Premium Plus; MAN M3575; MB-Freigabe 228.31; MTU Kategorie 2.1; Renault VI RLD-3; Volvo VDS-4; erfüllt die Anforderungen von IVECO TLS E9



#### Gebinde

[l]

20

209

1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell Rimula R5 LM 10W-40

Shell Rimula R5 LM 10W-40 ist ein synthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge mit Energised-Protection-Formulation, basierend auf Grundölen der Shell-Synthesetechnologie und exklusiver Shell „Low-SAPS“-Additiv-Technologie. Diese Kombination ermöglicht eine verbesserte Additivaktivität und damit einen zuverlässigen Schutz für eine längere Motorenlebensdauer bei gleichzeitig verlängerten Ölwechselintervallen.

#### Einsatzbereich

- zuverlässiger Verschleißschutz in Hochleistungs-Dieselmotoren führender europäischer Nutzfahrzeughersteller wie Mercedes-Benz, MAN und anderer Hersteller, die ein ACEA-E6-Motorenöl vorschreiben

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 851
- Flammpunkt (COC) [°C] 248
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 81,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 12,8

#### Spezifikationen

- ACEA E6; API CI-4; MAN M3477, M3271-1; MB-Freigabe 228.51; Volvo VDS-3; Renault RLD-2



#### Gebinde

[l]

209

1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Rimula R4 L 15W-40

Shell Rimula R4 L 15W-40 ist ein Mehrbereichshochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge mit neuester „Low-SAPS“-Additivtechnologie. Es bietet eine deutliche Verbesserung bei Verschleißschutz, Schutz vor Ablagerungen sowie bei der Hochtemperaturbeständigkeit unter härtesten Betriebsbedingungen im Vergleich zu früheren Ölgenerationen gemäß API CI-4 und ACEA E7.



3

### Einsatzbereich

- schützt Abgaskatalysatoren und Partikelfilter, die bei den neuesten, emissionsarmen Fahrzeugen zum Einsatz kommen

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 883
- Flammpunkt (COC) [°C] 227
- Pourpoint [°C] -33
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 115,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 15,5

### Spezifikationen

- ACEA E9, E7; API CJ-4, CI-4+, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF;
- Caterpillar ECF-2, ECF-3; Cummins CES 20081, -77, -72, -71;
- DDC 93K218; Deutz DQC III-10 LA; JASO DH-2;
- MACK EO-O Premium Plus; MAN M3575; MB-Freigabe 228.31;
- ≈ MTU Kategorie 2.1; Renault Trucks RLD-3; Volvo VDS-4, VDS-3;
- erfüllt die Anforderungen gemäß Iveco T2 E7



### Gebinde

- [ ]
- 20
- 55
- 209
- 1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Rimula Ultra E Plus

Shell Rimula Ultra E Plus 5W-30 ist ein Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge. Die besonderen Eigenschaften sind seine "Low-SAPS"-Additiv-Technologie und das einzigartige Verschleißschutzsystem. Durch die Synthesetechnologie wird die Schutzwirkung verbessert, so dass längere Wartungsintervalle und Kraftstoffeinsparung ermöglicht werden.



### Einsatzbereich

- für die neueste Motorengeneration – insbesondere für Mercedes-Benz-LKW mit OM-470- und OM-471-FE1-Motoren

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 842
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 52,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 9,4

### Spezifikationen

- MB 228.61



### Gebinde

- [ ]
- 20
- 209



### Shell Rimula R6 M 10W-40

Shell Rimula R6 M 10W-40 ist ein vollsynthetisches, modernes Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge und liefert höchsten Schutz vor Verbrennungsruß, Verschleiß und Ablagerungen. Es ermöglicht Wartungseinsparungen durch lange Ölwechselintervalle sowie Kraftstoffeinsparung und ist für die meisten Euro-4- und -5-Motoren ohne Dieselpartikelfilter geeignet.

#### Einsatzbereich

- für eine Vielzahl von Anwendungen im Speditions- und Transportbereich bei modernen, emissionsarmen Motoren

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 848
- Flammpunkt (COC) [°C] 256
- Pourpoint [°C] -36
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 83,2
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 13,2

#### Spezifikationen

- ACEA E4, E7; API CI-4; Caterpillar ECF-2; Cummins CES 20078; Deutz DQC IV-10; JASO DH-1; MAN M3377; MB-Freigabe 228.5; MTU Kategorie 3; Renault Trucks RLD-2; Volvo VDS-3; erfüllt die Anforderungen gemäß IVECO T3 E4



#### Gebinde

[l]

4 x 4

20

55

209

1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell Rimula R6 ME 5W-30

Shell Rimula R6 ME 5W-30 ist ein vollsynthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge. Es liefert höchst wirksamen Schutz gegen Verschleiß sowie Kolben- und Motorablagerungen und führt somit zu einer deutlichen Kraftstoffeinsparung. Dabei werden keine Kompromisse bei der Haltbarkeit, den Wartungskosteneinsparungen sowie den langen Ölwechselintervallen eingegangen.

#### Einsatzbereich

- für eine Vielzahl von Anwendungen im Speditions- und Transportbereich bei modernen, emissionsarmen Motoren

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 855
- Flammpunkt (COC) [°C] 210
- Pourpoint [°C] -39
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 68,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,6

#### Spezifikationen

- ACEA E4; API CF; MAN M3277; MB-Freigabe 228.5; MTU Kategorie 3; Volvo VDS-2; Scania LDF-3; erfüllt die Anforderungen gemäß IVECO Standard TFE



#### Gebinde

[l]

4 x 4

20

209

1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Rimula R6 MS 10W-40

Shell Rimula R6 MS ist ein vollsynthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge. Es liefert höchsten Schutz, Wartungskosteneinsparungen, lange Ölwechselintervalle sowie Kraftstoffeinsparung und Schutz vor Ruß, Verschleiß und Ablagerungen.



### Einsatzbereich

- für die meisten Euro-4- und Euro-5-Motoren ohne Dieselpartikelfilter sowie für Euro-6-Motoren von Scania

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 867
- Flammpunkt (COC) [°C] 240
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 90,0
- kin. Viskosität bei 100 C [mm<sup>2</sup>/s] 13,6

### Spezifikationen

- ACEA E7, E4; Deutz DQC IV-10; MAN M3277; MB-Freigabe 228.5; MTU Kategorie 3; Renault Trucks RXD; Scania LDF-3, LDF-2; Volvo VDS-3; erfüllt die Anforderungen gemäß IVECO T3 E4



3

### Gebinde

[ ]

20

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Rimula R5 E 10W-40

Shell Rimula R5 E 10W-40 ist ein synthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge mit einer exklusiven Kombination von Hochleistungsadditiven. Es bietet sicheren Schutz moderner Motoren unter allen auftretenden Betriebsbedingungen sowie hochwertige Produkteigenschaften wie Kraftstoffeinsparpotential, exzellente Rußtragefähigkeit und herausragenden Verschleißschutz.



### Einsatzbereich

- durch die außergewöhnliche Vielseitigkeit ein Öl für eine NFZ-Fahrzeugflotte mit unterschiedlichsten Motorenherstellern

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 882
- Flammpunkt (COC) [°C] 220
- Pourpoint [°C] -39
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 90,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,2

### Spezifikationen

- ACEA E7, E5, E3; API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF; Cummins CES 20078, -77, -76, -72, -71; Global DHD-1; MACK EO-M, EO-M+; MAN M3275-1; MB-Freigabe 228.3; Renault Trucks RLD-2; Volvo VDS-3, VDS-2



### Gebinde

[ ]

20

55

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell Rimula R5 M 10W-40

Shell Rimula R5 M 10W-40 ist ein synthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge – für lange Ölwechselintervalle sowie zuverlässigen Verschleißschutz.

#### Einsatzbereich

- für den Einsatz in modernen NFZ-Dieselmotoren von Mercedes-Benz und MAN

#### Technische Daten

• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	867
• Flammpunkt (COC) [°C]	220
• Pourpoint [°C]	-42
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	89,0
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	13,4

#### Spezifikationen

- ACEA E4; MAN M3277; MB-Freigabe 228.5; erfüllt die Anforderungen gemäß IVECO T3 E4



#### Gebinde

[l]

209



### Shell Rimula R4 X 15W-40

Shell Rimula R4 X 15W-40 ist ein Dieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge. Die speziell ausgewählten Additive von Shell Rimula R4 X wurden entwickelt, um durch ihren Dreifachschutz die Lebensdauer von Motor und Öl in drei wichtigen Bereichen zu erhöhen: Schutz vor Säure und Korrosion, Schutz vor Motorverschleiß und Schutz vor Ablagerungen. Dies hilft die Wartungskosten zu reduzieren und erhöht die Einsatzbereitschaft des Fahrzeugs.

#### Einsatzbereich

- für die meisten Nutzfahrzeugmotoren, egal ob mit oder ohne Turbolader, auf der Straße wie auch im Geländeinsatz

#### Technische Daten

• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	881
• Flammpunkt (COC) [°C]	230
• Pourpoint [°C]	-36
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	109,0
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	14,7

#### Spezifikationen

- ACEA E7, E5, E3; API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF, SL; Caterpillar ECF-2, ECF-1-A; Cummins CES 20078, -77, -76, -75, -72, -71; DDC 93K215; Deutz DQC III-10; Global DHD-1; JASO DH-1; MACK EO-M+, EO-M; MAN M3275-1; MB-Freigabe 228.3; MTU Kategorie 2; Renault Trucks RLD-2; Volvo VDS-3; erfüllt die Anforderungen von Iveco T1



#### Gebinde

[l]

20

55

209

1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Rimula R3

Shell Rimula R3 ist ein Einbereichs-Hochleistungsdieselmotorenöl, welches mit seinen aktiv wirksamen Reinigungsadditiven für eine hohe Motorenlebensdauer und einen effizienten Betrieb sorgt. Durch die spezielle Energized-Protection-Technologie passt sich Shell Rimula R3 immer den aktuellen Betriebsbedingungen an und liefert zusätzlichen Schutz, unabhängig von den Anforderungen der Motoren oder Geräte.



3

### Einsatzbereich

- für verschiedene Anwendungen in Baumaschinen wie auch in Dieselmotoren älterer Straßenfahrzeuge
- für Anwendungen, bei denen der Einsatz von Motorenölen in Getrieben oder Hydrauliksystemen vom Hersteller vorgeschrieben ist
- für bestimmte stationäre Geräte, wie etwa Pumpen, die kontinuierlich und unter gleichbleibenden Bedingungen laufen

### Technische Daten

Shell Rimula R3 (+)	10W	30	40
• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	885	890	895
• Flammpunkt (COC) [°C]	219	242	250
• Pourpoint [°C]	-33	-18	-15
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	43,0	93,0	140,0
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	7,0	11,0	14,5

### Spezifikationen

- API CF; MAN 270 [ISO 30, 40]; MB-Freigabe 228.0 [ISO 30, 40]; MTU Kategorie 1 [ISO 30, 40]; ACEA E2 [ISO 40]



Produkt	Gebinde [l]
Shell Rimula R3 10W	20
	209
	1000
Shell Rimula R3+ 30	20
	209
Shell Rimula R3+ 40	20
	209

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

### Spezifikationen und Freigaben<sup>1</sup>

Produkt-kategorie	Produktname	Viskosität	API	SAE	DAF	IVECO	MACK
Achsöle	Shell Spirax S6 ADME	75W-90	GL-5	J 2360 <sup>2</sup>	freigegeben		
	Shell Spirax S6 AXME	75W-90	GL-5, MT-1	J 2360 (PRI GL 0582)	freigegeben	18-1805 <sup>2</sup>	GO-J Plus
	Shell Spirax S6 AXME	75W-140	GL-5, MT-1				
	Shell Spirax S5 ATE	75W-90	GL-4, GL-5, MT-1				
	Shell Spirax S4 AT	75W-90	GL-4, GL-5, MT-1				
	Shell Spirax S3 AD	80W-90	GL-5, MT-1	J 2360 <sup>2</sup>			
	Shell Spirax S3 ALS	80W-90	GL-5 Limited Slip				
	Shell Spirax S3 AM	80W-90	GL-4, GL-5, MT-1	J 2360 <sup>2</sup>			GO-J
	Shell Spirax S3 AS	80W-140	GL-5, MT-1				
	Shell Spirax S3 AX	80W-90	GL-5				
	Shell Spirax S2 A	80W-90	GL-5				
	Shell Spirax S2 A	85W-140	GL-5				
	Shell Spirax S2 ALS	90	GL-5				

<sup>1</sup> Freigaben und Spezifikationen mit Stand Mai 2017

<sup>2</sup> Erfüllt die genannte Spezifikation

MAN	Mercedes-Benz	Scania	Volvo	ZF	Weitere
342 Typ S1	235.8	STO 1:0	97312	TE-ML 12B, 16F, 17B	Meritor EU Hinterachse verlängerte ÖW-Intervalle; MIL-PRF-2105E
342 Typ S1 341 Typ GA-2		STO 2:0 G, STO 2:0 A FS	97312	TE-ML 05B, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21B	Meritor 076N, verlängerte ÖW-Intervalle (EU); MIL-PRF-2105E
		STO 2:0 A			
	236.26				Ferrari; Getrag
342 Typ M3	235.20			TE-ML 05A, 12L, 12M, 16B, 17B, 19B, 21A	
				TE-ML 05C, 12C, 21C	MIL-L-2105D <sup>2</sup>
341 Typ E2 und Z2, 342 Typ M2		STO 1:0		TE-ML 02B, 05A, 07A, 12L, 12M, 16C, 17B, 19B, 21A	MIL-PRF-2105E <sup>2</sup>
		STO 1:0		TE-ML 05A, 12E, 16C, 21A	empfohlen für Renault NFZ-Achsen P1370
342 Typ M2	235.6, 235.5 <sup>2</sup>			TE-ML 07A, 16C, 17B, 19B, 21A	MIL-L-2105D

4



### Shell Spirax S6 ADME 75W-90

Shell Spirax S6 ADME 75W-90 ist ein vollsynthetisches Hochleistungsöl für Achsantriebe, welches darauf ausgelegt ist, die neuesten Anforderungen von Mercedes-Benz und anderen Herstellern zu erfüllen.

#### Einsatzbereich

- für schwerbelastete Achsantriebe sowie nicht synchronisierte Schaltgetriebe, für die mineralölbasische oder synthetische Getriebeöle empfohlen werden

#### Technische Daten

• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	867
• Flammpunkt (COC) [°C]	215
• Pourpoint [°C]	-48
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	118,0
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	17,1

#### Spezifikationen

- API GL-5; MIL-PRF-2105E; erfüllt SAE J 2360; MB-Freigabe 235.8; DAF (SAE J 2360); MAN 342 Typ S1; Scania STO 1:0; ZF TE-ML 12B, 16F, 17B; Volvo 97312; Meritor EU Hinterachse 400.000 km verlängerte Ölwechselintervalle

#### Gebinde

[1]

209



### Shell Spirax S6 AXME 75W-90

Shell Spirax S6 AXME 75W-90 ist ein vollsynthetisches, kraftstoffsparendes Hochleistungsachsgetriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle. Es basiert auf synthetischen Grundölen und einer exklusiven Shell-Additivtechnologie und trägt zur besseren Schmierung des Antriebsstranges, einer Reduzierung der Betriebstemperatur und somit zur Verlängerung der Aggregatelebensdauer bei.

#### Einsatzbereich

- für schwerbelastete Achsantriebe sowie nicht synchronisierte Schaltgetriebe
- speziell entwickelt, um den Schutz von modernsten Schalt- und Achsgetrieben in Nutzfahrzeugen sicherzustellen

#### Technische Daten

• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	878
• Flammpunkt (COC) [°C]	210
• Pourpoint [°C]	-42
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	115,0
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	15,2

#### Spezifikationen

- SAE J 2360 (PRI GL 0582); Volvo 97312; MAN 341 Typ GA-2, 342 Typ S1; Meritor 076-N, Meritor (EU) verlängerte Ölwechselintervalle; ZF TE-ML 05B, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21B; Scania STO 2:0 G, STO 2:0 A FS; DAF; MACK GO-J Plus; API GL-5, MT-1; MIL-PRF-2105E; erfüllt die Anforderungen gemäß Iveco 18-1805

#### Gebinde

[1]

20

209

## Shell Spirax S6 AXME 75W-140

Shell Spirax S6 AXME 75W-140 ist ein synthetisches, einzigartiges, kraftstoffsparendes Getriebe- und Achsöl. Die spezielle Formulierung mit synthetischen Basisölen und der einzigartigen Shell Additivtechnologie sorgt für eine bessere Schmierung des Antriebsstranges, senkt die Betriebstemperatur und hilft mit, die Getriebelebensdauer zu verlängern. Das Öl besitzt das Potential zur Verlängerung der Ölwechselintervalle.



### Einsatzbereich

- für schwerbelastete Achsantriebe sowie nicht synchronisierte Schaltgetriebe
- für den ultimativen Schutz von neuesten Schalt- und Achsgetrieben in Nutzfahrzeugen entwickelt

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 869
- Flammpunkt (COC) [°C] 210
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 172,4
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 24,5

### Spezifikationen

- API GL-5, MT-1; Scania STO 2:0 A

### Gebinde

[1]

209

4

## Shell Spirax S5 ATE 75W-90

Shell Spirax S5 ATE 75W-90 ist ein synthetisches Premium-Getriebeöl, welches entwickelt wurde, um den höchsten Anforderungen extrem belasteter Pkw-Antriebssysteme gerecht zu werden.



### Einsatzbereich

- für schwer belastete Transaxle-Getriebe, wo Achsantrieb und Schaltgetriebe in einem gemeinsamen Gehäuse untergebracht sind und mit einem Öl geschmiert werden, ganz speziell auch für den Antriebsstrang von Sportautos
- für schwer belastete Achsgetriebe sowie synchronisierte und nicht-synchronisierte Schaltgetriebe

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 879
- Flammpunkt (COC) [°C] 205
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 81,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,9

### Spezifikationen

- API GL-4, GL-5, MT-1; Ferrari; Getrag; MB-Freigabe 236.26

### Gebinde

[1]

20

209



### Shell Spirax S4 AT 75W-90

Shell Spirax S4 AT 75W-90 ist ein teilsynthetisches, automotives Getriebeöl von hervorragender Qualität.

#### Einsatzbereich

- für Fahrzeuggetriebe und Antriebsstrang
- speziell für den Einsatz bei Schalt- und Achsgetrieben

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 875
- Flammpunkt (COC) [°C] 170
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 92,6
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 15,4

#### Spezifikationen

- API GL-4, GL-5, MT-1

#### Gebinde

[l]

20

209

4



### Shell Spirax S3 AD 80W-90

Shell Spirax S3 AD 80W-90 ist ein EP-Getriebeöl mit multifunktionalen Additiven, die dem Öl guten Verschleiß- und Korrosionsschutz sowie Oxidationsstabilität verleihen. Es ermöglicht verlängerte Ölwechselintervalle.

#### Einsatzbereich

- für Achsgetriebe und Differentialgetriebe
- für Getriebeanwendungen mit schwierigen Lastdrehzahlbedingungen wie etwa mittel bis langsam laufende gerad- und schrägverzahnte Stirnradgetriebe, Spiralkegel- und Hypoidgetriebe

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 899
- Flammpunkt (COC) [°C] 204
- Pourpoint [°C] -33
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 137,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,4

#### Spezifikationen

- MB-Freigabe 235.20; MAN 342 Typ M3; ZF TE-ML 05A, 12L, 12M, 16B, 17B, 19B, 21A; API GL-5, MT-1; erfüllt die Anforderungen gemäß SAE J 2360

#### Gebinde

[l]

20

209

## Shell Spirax S3 ALS 80W-90

Shell Spirax S3 ALS 80W-90 ist ein Hochleistungsgetriebeöl für Differentiale mit begrenztem Schlupf (LS).

### Einsatzbereich

- für Nutzfahrzeuge, einschließlich Baumaschinen und Busse, sowie PKWs mit Sperrdifferential
- besonders für ZF-Komponenten

### Technische Daten

- Pourpoint [°C] -27
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,7

### Spezifikationen

- API GL-5 Limited Slip; ZF TE-ML 05C, 12C, 21C; erfüllt die Anforderungen gemäß MIL-L-2105D

### Gebinde

[1]

20

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



4

## Shell Spirax S3 AM 80W-90

Shell Spirax S3 AM 80W-90 ist als Hochleistungs-Universalgetriebeöl für den Einsatz in modernen NFZ-Achsantrieben und -Schaltgetrieben entwickelt worden. Es bietet somit den Vorteil eines Getriebeöls für den gesamten Antriebsstrang. Ausgesuchte Mineralöle und eine neue Additivtechnologie sorgen für hohe Schmiersicherheit im Antriebsstrang und ermöglichen verlängerte Ölwechselintervalle.

### Einsatzbereich

- für NFZ-Schaltgetriebe und Achsantriebe
- für universelle Anwendungen in Antrieben

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 900
- Flammpunkt (COC) [°C] 220
- Pourpoint [°C] -30
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 169,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 16,8

### Spezifikationen

- MAN 341 Typ E2, 341 Typ Z2, 342 Typ M2; ZF TE-ML 02B, 05A, 07A, 12L, 12M, 16C, 17B, 19B, 21A; MACK GO-J; Scania STO 1:0; API GL-4, GL-5, MT-1; erfüllt die Anforderungen gemäß MIL PRF-2105E und SAE J 2360

### Gebinde

[1]

209



## Shell Spirax S3 AS 80W-140

Shell Spirax S3 AS 80W-140 ist ein Hochleistungsachsgetriebeöl entsprechend für Scania. Der Einsatz eines Hochleistungsadditivsystems in Kombination mit ausgewählten Basisölen erlaubt einigen Anwendungen verlängerte Ölwechselintervalle.

### Einsatzbereich

- für die meisten Nutzfahrzeugachsen mit Hypoidverzahnung

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 904
- Flammpunkt (COC) [°C] 185
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 237,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 24,8

### Spezifikationen

- API GL-5, MT-1; Scania STO 1:0; ZF TE-ML 05A, 12E, 16C, 21A; empfohlen für die neuesten Hochleistungsachsen P1370 in Renault-Nutzfahrzeugen

### Gebinde

[1]

20

209





### Shell Spirax S3 AX 80W-90

Shell Spirax S3 AX 80W-90 ist ein Hochleistungsachsgetriebeöl gemäß API GL-5 für mittel- bis hochbelastete Anwendungen sowie für den Einsatz im Antriebsstrang von Baumaschinen, die ein Getriebeöl SAE 80W-90 benötigen.

#### Einsatzbereich

- für Differentialgetriebe und allgemeine Getriebeanwendungen

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 900
- Flammpunkt (COC) [°C] 220
- Pourpoint [°C] -30
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 169,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 16,8

#### Spezifikationen

- API GL-5; MAN 342 Typ M2; MB-Freigabe 235.6, erfüllt 235.5; MIL-L-2105D; ZF TE-ML 07A, 16C, 17B, 19B, 21A

#### Gebinde

[l]

20

209

1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

### Shell Spirax S2 A 80W-90

Shell Spirax S2 A 80W-90 ist ein hochwertiges Achsgetriebeöl, welches für den Einsatz in einer Vielzahl von Fahrzeugachsen unter schweren Betriebsbedingungen geeignet ist.

#### Einsatzbereich

- für Fahrzeuggetriebe, Differentiale, Hypoidgetriebe, Motorradgetriebe

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 904
- Flammpunkt (COC) [°C] 175
- Pourpoint [°C] -27
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 146,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,7

#### Spezifikationen

- API GL-5

#### Gebinde

[l]

20

209



## Shell Spirax S2 A 85W-140

Shell Spirax S2 A 85W-140 ist ein hochwertiges Achsgetriebeöl für den Einsatz in einer Vielzahl von Fahrzeugachsen unter schweren Betriebsbedingungen.



### Einsatzbereich

- für Fahrzeuggetriebe, Differentiale, Hypoidgetriebe, Motorradgetriebe

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 908
- Flammpunkt (COC) [°C] 215
- Pourpoint [°C] -15
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 358,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 25,6

### Spezifikationen

- API GL-5

### Gebinde

[1]

20

209



## Shell Spirax S2 ALS 90

Shell Spirax S2 ALS 90 ist ein Hochleistungsgetriebeöl für Differentiale mit begrenztem Schlupf (LS) sowie für den Einsatz in einer Vielzahl von Fahrzeugachsen mit Sperrdifferential.



### Einsatzbereich

- für automotiven Antriebsstrang in Nutzfahrzeugen, einschließlich Baumaschinen, Busse und PKW, die mit Sperrdifferential ausgerüstet sind

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 909
- Flammpunkt (COC) [°C] 210
- Pourpoint [°C] -18
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 155,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 15,0

### Spezifikationen

- API GL-5

### Gebinde

[1]

20

209



### Spezifikationen und Freigaben<sup>1</sup>

Produkt-kategorie	Produktname	Viskosität	API	MAN
Schaltgetriebeöle	Shell Spirax S6 GVME	75W-80	GL-4, MT-1	
	Shell Spirax S6 GXME	75W-80	GL-4	341 Typ Z4
	Shell Spirax S4 G	75W-90	GL-4	
	Shell Spirax S3 G	80W	GL-4	341 Typ E2 und Z2
	Shell Spirax S3 G	80W-90	GL-4	341 Typ E2 und Z2
	Shell Spirax S2 G	80W-90	GL-4	
	Shell Transmission MA	75W-90	GL-4	
	Shell Transmission ZFLD Plus	75W-80	GL-4	341 Typ Z4
	Shell TF DCT-F3			

<sup>1</sup> Freigaben und Spezifikationen mit Stand Juni 2016

<sup>2</sup> Erfüllt die genannte Spezifikation

Mercedes-Benz	Volvo	VW, Audi, Skoda, Seat	ZF	Weitere
	97307			
	97307 <sup>2</sup>		TE-ML 01L, 02L, 16K	
		TL 501.50		
235.5			TE-ML 02B, 17A	Eaton (nicht US) <sup>2</sup> ; Isuzu <sup>2</sup>
			TE-ML 02B, 16A, 17A, 19A	Eaton (nicht US) <sup>2</sup> ; Isuzu <sup>2</sup>
235.11				
			TE-ML 01L, 02L, 16K	
				Ferrari; Getrag Powershift 7DCL750



### Shell Spirax S6 GVME 75W-80

Shell Spirax S6 GVME 75W-80 ist ein einzigartiges, kraftstoffsparendes Longlife-Getriebeöl. Es basiert auf synthetischen Grundölen in Kombination mit einer neuartigen Additivtechnologie zur besseren Schmierung und längeren Nutzungsdauer der Getriebeteile.

#### Einsatzbereich

- für Synchrongetriebe, einschließlich jener mit integrierten Retardern, sowie mittelbelastete Achsantriebe
- für herausragenden Schutz entwickelt, um speziell die Anforderungen von Volvo-Getrieben zu erfüllen

#### Technische Daten

- |   |      |
|---|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]           | 849  |
| • Flammpunkt (COC) [°C]                           | 245  |
| • Pourpoint [°C]                                  | -45  |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]  | 56,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s] | 9,1  |

#### Spezifikationen

- API GL-4, MT-1; Volvo 97307

#### Gebinde

[l]

209

4



### Shell Spirax S6 GXME 75W-80

Shell Spirax S6 GXME 75W-80 ist ein vollsynthetisches, kraftstoffsparendes Schaltgetriebeöl für längste Wartungsintervalle. Mit seinem ultimativen Leistungsvermögen und höchstem Schutz erfüllt es die Anforderungen heutiger und auch zukünftiger hochbelasteter Nfz-Schaltgetriebe. Speziell formulierte vollsynthetisches Grundöle und eine einzigartige, neue Additivtechnologie sorgen für eine bessere Schmierung sowie eine längere Lebensdauer der Getriebe.

#### Einsatzbereich

- für Synchrongetriebe, einschließlich jener mit integrierten Retardern, sowie mittelbelasteten Achsantrieben

#### Technische Daten

- |   |      |
|---|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]           | 850  |
| • Flammpunkt (COC) [°C]                           | 250  |
| • Pourpoint [°C]                                  | -51  |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]  | 53,7 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s] | 9,55 |

#### Spezifikationen

- API GL-4; MAN 341 Typ Z4; ZF TE-ML 01L, 02L, 16K; geeignet für Volvo Transmission 97307

#### Gebinde

[l]

20

209

## Shell Spirax S4 G 75W-90

Shell Spirax S4 G 75W-90 ist ein synthetisches Hochleistungsgetriebeöl, welches für VW-Schaltgetriebe in PKWs und leichten Nutzfahrzeugen der Volkswagen-Gruppe entwickelt wurde.

### Einsatzbereich

- für PKW-Getriebe, die das Leistungsvermögen synthetischer Schmierstoffe sowie eine ausgezeichnete Verträglichkeit mit Reibbelägen benötigen

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 868
- Flammpunkt (COC) [°C] 134
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 64,2
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,0

### Spezifikationen

- API GL-4; erfüllt die Anforderungen gemäß VW TL 501.50

### Gebinde

[1]

12 x 1

20

209



4

## Shell Spirax S3 G 80W

Shell Spirax S3 G 80W ist ein multifunktionales Schaltgetriebeöl von Mercedes Benz und anderen OEM. Speziell ausgewählte Mineralöle und ein Additivpaket der neusten Technologie führen zu einer verbesserten Schmierung der Antriebseinheit und so zu verlängerten Ölwechselintervallen.

### Einsatzbereich

- für synchronisierte Getriebe sowie mittelbelastete Achsantriebe

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 885
- Flammpunkt (COC) [°C] 210
- Pourpoint [°C] -33
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 78,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 9,5

### Spezifikationen

- API GL-4; MAN 341 Typ E2 und Z2; MB-Freigabe 235.5; ZF TE-ML 02B, 17A; erfüllt die Anforderungen von Eaton (nicht US) und Isuzu

### Gebinde

[1]

20

209





### Shell Spirax S3 G 80W-90

Shell Spirax S3 G 80W-90 ist ein Longlife-Schaltgetriebeöl mit erhöhtem Leistungsvermögen zur Abdeckung der kommenden Anforderungen von Schaltgetrieben. Speziell optimierte Mineralöle und eine neue Additivtechnologie sorgen für eine verbesserte Schmierung und besitzen das Potential für längere Ölwechselintervalle.

#### Einsatzbereich

- für automotiv Getriebe, Synchrongetriebe und mittelbelastete Achsantriebe

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 895
- Flammpunkt (COC) [°C] 215
- Pourpoint [°C] -30
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 160,5
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 16,1

#### Spezifikationen

- MAN 341 Typ Z2 und E2; ZF TE-ML 02B, 16A, 17A, 19A; API GL-4; erfüllt die Anforderungen von Eaton (nicht US) und Isuzu

#### Gebinde

[l]

20

209

4



### Shell Spirax S2 G 80W-90

Shell Spirax S2 G 80W-90 ist ein automotives Schaltgetriebeöl mit einem multifunktionalen Additivsystem für normale Betriebsbedingungen.

#### Einsatzbereich

- für Handschaltgetriebe, die in PKWs, Motorrädern und Nutzfahrzeugen zum Einsatz kommen und bei hoher Drehzahl/niedriges Drehmoment und niedriger Drehzahl/hohes Drehmoment betrieben werden
- für Synchrongetriebe
- für Anwendungen mit mittlerer Beanspruchung

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 900
- Flammpunkt (COC) [°C] 175
- Pourpoint [°C] -27
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 146,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,7

#### Spezifikationen

- API GL-4

#### Gebinde

[l]

20

209



### Shell Transmission MA 75W-90

Shell Transmission MA 75W-90 ist ein vollsynthetisches, hochqualitatives Schaltgetriebeöl, welches speziell für die neusten Mercedes-Benz-Getriebe geschaffen wurde.

#### Einsatzbereich

- für Schwerlastgetriebe speziell von Mercedes-Benz

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 847
- Flammpunkt (COC) [°C] 215
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 96,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,6

#### Spezifikationen

- API GL-4; MB-Freigabe 235.11

#### Gebinde

[l]

209

## Shell Transmission ZFLD Plus 75W-80

Shell Transmission ZFLD Plus 75W-80 ist ein synthetisches, speziell entwickeltes Getriebeöl für moderne Nutzfahrzeuggetriebe von ZF, für die Öle gemäß TE-ML 01L, 02L und der früheren 02D notwendig sind.



### Einsatzbereich

- für moderne, synchronisierte Schaltgetriebe von ZF, einschließlich solcher mit integriertem Retarder
- für den Einsatz in ZF-Nutzfahrzeugen mit konventionellen Reibbelägen und Carbonbelägen

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 860
- Flammpunkt (COC) [°C] 230
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 57,65
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 9,65

### Spezifikationen

- API GL-4; MAN 341 Typ Z4; ZF TE-ML 01L, 02L, 16K

### Gebinde

[1]

209



4

## Shell TF DCT-F3

Shell TF DCT-F3 ist ein Hochleistungs-Doppelkupplungsgetriebeöl. Es verbindet fortschrittliche Additivtechnologie mit hochwertigen Grundölen und exzellenter Reibwertstabilität in nassen Kupplungen.



### Einsatzbereich

- für 7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe GETRAG Powershift® 7DCL750

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 849
- Flammpunkt (COC) [°C] 215
- Pourpoint [°C] -48
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 29,5
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 6,4

### Spezifikationen

Ferrari; Getrag Powershift 7DCL750

### Gebinde

[1]

20



### Spezifikationen und Freigaben<sup>1</sup>

Produkt-kategorie	Produktname	Allison	Caterpillar	Ford	General Motors
Automatikgetriebeöle	Shell Spirax S6 ATF A295	TES-295 AN-121008, TES-468 AN-121008	AT-1 <sup>2</sup>		ehem. Dexron-III-Anwendungen <sup>2</sup>
	Shell Spirax S6 ATF VM Plus				
	Shell Spirax S6 ATF ZM				
	Shell Spirax S5 ATF X				
	Shell Spirax S4 ATF HDX	Allison C-4 <sup>2</sup>		Mercon <sup>2</sup>	Dexron III <sup>2</sup>
	Shell Spirax S2 ATF AX	Allison C-4 <sup>2</sup>		Mercon	Dexron IID <sup>2</sup>
	Shell Spirax S1 ATF TASA				Type A Suffix A
	Shell ATF 134				
	Shell ATF 134 FE				

<sup>1</sup> Freigaben und Spezifikationen mit Stand Juni 2016

<sup>2</sup> Erfüllt die genannte Spezifikation

MAN	Mercedes-Benz	Voith	ZF	Weitere
339 Z3 <sup>2</sup>	236.91 <sup>2</sup>	DIWA <sup>2</sup>	TE-ML 14A <sup>2</sup> , 14B <sup>2</sup> , 14C <sup>2</sup>	
09.11003-0540	236.9, 238.22	H55.6336 Absatz 1.3	TE-ML 03D <sup>2</sup> , 04D, 09 <sup>2</sup> , 14B, 16L, 17C	
339 Typ Z4 und Z13			TE-ML 04D, 14E, 16N, 16Q, 20F	
				geeignet für Anwendungen einer Vielzahl von Herstellern
339 Typ V2 und Z2	236.9	55.6336xx	TE-ML 03D, 4D, 09, 14B, 16L, 17C	
339 Typ V1 und Z1	236.6	H55.6335xx	TE-ML 03D, 04D, 09, 11A, 14A, 17C	Renk
	236.14			
	236.15			



### Shell Spirax S6 ATF A295

Shell Spirax S6 ATF A295 ist ein vollsynthetisches Automatikgetriebeöl für Nutzfahrzeuge. Es ist für verlängerte Ölwechselintervalle freigegeben und bleibt auch unter schweren Betriebsbedingungen stabil.

#### Einsatzbereich

- für Allison-Getriebe (mittel und schwer belastet) mit der Spezifikationsanforderung TES-295

#### Technische Daten

• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	840
• Flammpunkt (COC) [°C]	213
• Pourpoint [°C]	-51
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	36,0
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	7,3

#### Spezifikationen

- Allison TES-295 AN-121008, TES-468 AN-121008; geeignet für Caterpillar AT-1; geeignet für ehemalige Dexron-III-Anwendungen; geeignet für MAN 339 Z3; geeignet für MB-Freigabe 236.91; geeignet für Voith DIWA-Getriebe; geeignet für ZF TE-ML 14A, 14B, 14C

#### Gebinde

[1]

20

209

4



### Shell Spirax S6 ATF VM Plus

Shell Spirax S6 ATF VM Plus ist ein Premium-Hochleistungs-Automatikgetriebeöl. Es wird für verlängerte Ölwechselintervalle bis 180.000 km in DIWA.6- und DIWA.5-Getrieben empfohlen. Gleichzeitig ist es für den Einsatz in DIWA.3E- und älteren DIWA-Getrieben für einen verlängerten Ölwechsel bis 120.000 km geeignet.

#### Einsatzbereich

- für NFZ-Automatikgetriebe sowie Voith-Turbogetriebe

#### Technische Daten

• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	850
• Flammpunkt (COC) [°C]	222
• Pourpoint [°C]	-48
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	32,7
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	7,0

#### Spezifikationen

- MAN Sach-Nr. 09.11003-0540; MB-Freigabe 236.9, 238.22; Voith H55.6336 Absatz 1.3; ZF TE-ML 04D, 14B, 16L, 17C, geeignet für ZF TE-ML 03D und 09

#### Gebinde

[1]

209

## Shell Spirax S6 ATF ZM

Shell Spirax S6 ATF ZM ist ein teilsynthetisches Hochleistungs-Automatikgetriebeöl mit Premiumqualität. Es ist extrem leistungsstark, wodurch es für verlängerte Ölwechselintervalle freigegeben ist und auch unter schweren Betriebsbedingungen stabil bleibt.

### Einsatzbereich

- für NFZ-Automatikgetriebe
- für alle ZF-Ecomat-Getriebe und Retarder

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 843
- Flammpunkt (COC) [°C] 240
- Pourpoint [°C] -51
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 61,8
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 10,2

### Spezifikationen

- MAN 339 Typ Z4 (ZF-Ecomat 150.000 km) und Typ Z13 (ZF-Ecolife 240.000 - 120.000 km abhängig von der Betriebstemperatur); ZF TE-ML 04D, 14E, 16N, 16Q, 20F

### Gebinde

[1]

209



4

## Shell Spirax S5 ATF X

Shell Spirax S5 ATF X ist ein synthetischer Hochleistungsschmierstoff, welcher entwickelt wurde, um den Service-Füllöl-Anforderungen für Automatikgetriebe gerecht zu werden.

### Einsatzbereich

- für Automatikgetriebe zahlreicher asiatischer, nordamerikanischer und europäischer Hersteller

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 850
- Flammpunkt (COC) [°C] 190
- Pourpoint [°C] -
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 35,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 7,2

### Spezifikationen

- geeignet für Anwendungen einer Vielzahl von Herstellern - für mehr Details beachten Sie bitte die Anwendungstabelle am technischen Produktdatenblatt

### Gebinde

[1]

209





### Shell Spirax S4 ATF HDX

Shell Spirax S4 ATF HDX ist ein Höchstleistungs-ATF für moderne Automatikgetriebe. Es ist von herausragender Qualität auf Basis der Shell XHVI Synthesetechnologie, welche verlängerte Ölwechselintervalle auch bei schwerstem Betrieb ermöglicht.

#### Einsatzbereich

- für Automatikgetriebe unter schwersten Betriebsbedingungen

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 852
- Flammpunkt (COC) [°C] 180
- Pourpoint [°C] -51
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 37,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 7,6

#### Spezifikationen

- MAN 339 Typ V2 und Z2; MB-Freigabe 236.9; Voith 55.6336xx (ÖW-Intervall bis 120.000 km); ZF TE-ML 03D, 04D, 09, 14B, 16L, 17C; Volvo 97341:39; erfüllt die Anforderungen von Allison C-4, Ford Mercon und General Motors Dexron III G

#### Gebinde

[l]

12 x 1

20

209

1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell Spirax S2 ATF AX

Shell Spirax S2 ATF AX ist ein qualitativ hochwertiges Getriebeöl.

#### Einsatzbereich

- für PKW- und NFZ-Automatikgetriebe, Servolenkungen, Hydraulikanlagen

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 874
- Flammpunkt (COC) [°C] 180
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 34,6
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 7,1

#### Spezifikationen

- Ford Mercon; MB-Freigabe 236.6; MAN 339 Typ V1 und Z1; ZF TE-ML 03D, 04D, 09, 11A, 14A, 17C; Voith 55.6335xx; Renk; geeignet für Allison C-4 und GM Dexron IID

#### Gebinde

[l]

12 x 1

20

209

## Shell Spirax S1 ATF TASA

Shell Spirax S1 ATF TASA ist ein qualitativ hochwertiges Getriebeöl.



### Einsatzbereich

- für Lastschaltgetriebe und Drehmomentwandler
- für Automatikgetriebe und Servolenkungen von Nutzfahrzeugen, Baumaschinen und älteren Personenkraftwagen
- Hydrauliköl für gewisse Anwendungen bei Baumaschinen

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 880
- Flammpunkt (COC) [°C] 170
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 40,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 7,5

### Spezifikationen

- General Motors Type A Suffix A

### Gebinde

[1]

12 x 1

20

209



4

## Shell ATF 134

Shell ATF 134 ist ein Premium-Automatikgetriebeöl für PKW von Mercedes-Benz. Es wurde als Erstbefüllungs- und Serviceöl entwickelt und ist somit perfekt auf die Anforderungen von Mercedes-Benz abgestimmt.



### Einsatzbereich

- für Mercedes-Benz 5- und 7-Gang-Automatikgetriebe sowie NAG2V Sport-Getriebe

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 847
- Flammpunkt (COC) [°C] 202
- Pourpoint [°C] -51
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 29,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 6,2

### Spezifikationen

- MB-Freigabe 236.14

### Gebinde

[1]

209





### Shell ATF 134 FE

Shell ATF 134 FE ist ein Premium-Automatikgetriebeöl für PKW von Mercedes-Benz. Es wurde als Erstbefüllungs- und Serviceöl entwickelt und ist somit perfekt auf die Anforderungen von Mercedes-Benz abgestimmt. Es besitzt eine hohe thermische und oxidative Stabilität sowie eine überlegene Reibwertkonstanz bei exzellenter Scherstabilität.

#### Einsatzbereich

- für Mercedes-Benz 7-Gang-Automatikgetriebe (NAG2FE+) konzipiert

#### Anwendungen/Hinweise

- darf nicht in früheren Mercedes-Benz 5- und 7-Gang-Automatikgetrieben eingesetzt werden

#### Technische Daten

- |   |      |
|---|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]           | 845  |
| • Flammpunkt (COC) [°C]                           | 185  |
| • Pourpoint [°C]                                  | -51  |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]  | 19,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s] | 4,4  |

#### Spezifikationen

- MB-Freigabe 236.15

#### Gebinde

[1]

209

## Spezifikationen und Freigaben<sup>1</sup>

Produkt-kategorie	Produktname	Viskosität	API	SAE	Allison	Case New Holland
UTTOs	Shell Spirax S6 TXME	10W-30	GL-4			FNHA-2-C.201.00; MS 1207 <sup>2</sup> , MS 1209 <sup>2</sup>
	Shell Spirax S4 TXM	10W-30	GL-4	SAE J 306 85W <sup>2</sup>	C-4 <sup>2</sup>	MAT-3525, MSC-134 A-D, FNHA- 2-D.201.00, MS 1207 <sup>2</sup> , 1209 <sup>2</sup> , 1210 <sup>2</sup>
	Shell Spirax S3 TLV	5W-30	GL-4			MS 1204, 1206, 1207, 1209, 1210
STOUs	Shell Spirax S4 TX	10W-40	GL-4; CF-4/SF <sup>2</sup>			
	Shell Spirax S3 T	15W-40	GL-4; CF-4/SF <sup>2</sup>			
Weitere Universalöle	Shell Spirax S6 CXME	10W-40			C-4 <sup>2</sup>	
	Shell Spirax S4 CX	10W			C-4 <sup>2</sup>	
	Shell Spirax S4 CX	30			C-4 <sup>2</sup>	
	Shell Spirax S4 CX	50			C-4 <sup>2</sup>	

<sup>1</sup> Freigaben und Spezifikationen mit Stand Juni 2016

<sup>2</sup> Erfüllt die genannte Spezifikation

Caterpillar	John Deere	Massey Ferguson	Volvo	ZF	Weitere
TO-2	JDM-J20C	M1145, M1143, M1141, M1135	97303 WB 101	TE-ML 03E, 05F, 17E, 21F	AGCO 821 XL; Ford M2C-134D
TO-2	JDM-J20C	M1145, M1143	97303 WB 101	TE-ML 03E, 05F, 06D, 06K, 06M, 06N, 06R, 17E, 21F	Komatsu <sup>2</sup> ; Dana-Spicer mechanische Getriebe
TO-2	JDM-J20D	M1141, M1135		TE-ML 03F	
TO-2	JDM J27	M1144, M1139		TE-ML 06B, 06D, 06F, 06N, 07B	
TO-2	JDM-J27	M1144, M1139		TE-ML 06B, 06Q, 07B	
TO-4, TO-4M				TE-ML 03C	
TO-4				TE-ML 03C	
TO-4				TE-ML 03C, 07F	
TO-4					



## Shell Spirax S6 TXME

Shell Spirax S6 TXME steht für die derzeit modernste Technologie eines „Universal Tractor Transmission Oil“ (UTTO). Es kombiniert Grundöle aus der Synthesetechnologie mit der neuesten Additivtechnologie und ist besonders für schwere Betriebsbedingungen mit anhaltend hohen Betriebstemperaturen geeignet.

### Einsatzbereich

- Schmierung von Getrieben, Hydrauliksystemen, ölgeschmierten (nassen) Bremsen und anderen Zusatzgeräten von Traktoren und Geländefahrzeugen

### Anwendungen/Hinweise

- nicht als Motorenöl verwenden

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 872
- Flammpunkt (COC) [°C] 226
- Pourpoint [°C] -48
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 64,38
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 10,40

### Spezifikationen

- API GL-4; AGCO 821 XL; empfohlen für Case-Geräte, welche MS 1207 und MS 1209 verlangen; Caterpillar TO-2; Ford M2C-134D; New Holland FNHA-2-C.201.00; John Deere JDM-J20C; Massey Ferguson M1135, M1141, M1143, M1145; Volvo 97303 WB 101; ZF TE-ML 03E, 05F, 17E, 21F

### Gebinde

[l]

20

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



## Shell Spirax S4 TXM

Shell Spirax S4 TXM ist ein Universalöl (UTTO) zum Einsatz in Traktoren und anderen landwirtschaftlichen Arbeitsgeräten sowie Baumaschinen.

### Einsatzbereich

- für Hydraulik, Getriebe und nasse Bremsen
- für Einzel- oder kombinierte Systeme

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 882
- Flammpunkt (COC) [°C] 220
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 60,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 9,4

### Spezifikationen

- API GL-4; geeignet für Anwendungen, die Allison C-4 benötigen; Case New Holland MAT-3525, MSC-134 A-D, FNHA-2-D.201.00; empfohlen für Case-Geräte, welche MS 1207, 1209 oder 1210 benötigen; Caterpillar TO-2; Dana-Spicer mechanische Getriebe; John Deere JDM-J20C; empfohlen für bestimmte Komatsu-Baumaschinen; Massey Ferguson M1143, M1145; entspricht SAE J 306 85W; Volvo WB 101 Getriebeöl 97303:015; ZF TE-ML 03E, 05F, 06D, 06K, 06M, 06N, 06R, 17E, 21F

### Gebinde

[l]

20

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Spirax S3 TLV

Shell Spirax S3 TLV ist ein niedrigviskoses Universalöl (UTTO) zum Einsatz in Traktoren und anderen landwirtschaftlichen Arbeitsgeräten sowie Baumaschinen.



### Einsatzbereich

- für Hydraulik, Getriebe und nasse Bremsen

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 870
- Flammpunkt (COC) [°C] 190
- Pourpoint [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 37,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 7,5

### Spezifikationen

- API GL-4; Case New Holland MS 1204, 1206, 1207, 1209, 1210; Caterpillar TO-2; John Deere JDM-J20D; Massey Ferguson M1135, M1141; ZF TE-ML 03F

### Gebinde

[1]

20

1000



### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



## Shell Spirax S4 TX

Shell Spirax S4 TX ist ein Universalöl (STOU) für die Land- und Forstwirtschaft mit Grundöl aus der Shell XHVI-Synthesetechnologie.

### Einsatzbereich

- geeignet als Ganzjahresöl für die Schmierung fast aller Diesel- und Ottomotoren in landwirtschaftlichen Fahrzeugen
- gemeinsame Schmiersysteme von Schaltgetrieben, Hydrauliken und Nassbremsen

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 850
- Flammpunkt (COC) [°C] 220
- Pourpoint [°C] -36
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 85,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,1

### Spezifikationen

- API GL-4, erfüllt CF-4/SF; Caterpillar TO-2; John Deere JDM-J27; Massey Ferguson M1139, M1144; ZF TE-ML 06B, 06D, 06F, 06N, 07B

### Gebinde

[1]

20

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

5



## Shell Spirax S3 T

Shell Spirax S3 T ist ein Universalöl (STOU) für Diesel- und Ottomotoren mit und ohne Turboaufladung.

### Einsatzbereich

- für Schalt-, Achs- und Zapfwellengetriebe, Hydraulik und nasse Bremsen

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 890
- Flammpunkt (COC) [°C] 226
- Pourpoint [°C] -27
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] -
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,5

### Spezifikationen

- API GL-4, erfüllt CF-4/SF; Caterpillar TO-2; John Deere JDM-J27; Massey Ferguson M1139, M1144; ZF TE-ML 06B, 06Q, 07B

### Gebinde

[1]

20

## Shell Spirax S6 CXME 10W-40

Shell Spirax S6 CXME 10W-40 ist ein Premium-Universalöl welches konzipiert ist, um Betreibern von Maschinen einen störungsfreien Betrieb und höchste Zuverlässigkeit für die Lebensdauer ihrer Geräte zu gewährleisten. Es erfüllt die anspruchsvollen Anforderungen von modernen Getrieben, Differentialgetrieben, Achsantrieben, Ölbadbremsen, Untersetzungsgetrieben und Hydrauliksystemen von geländegängigen Fahrzeugen unter extremen Bedingungen.



### Einsatzbereich

- für den Einsatz in vielen Last- oder Schaltgetrieben, Nassbremssystemen und einigen Hydrauliksystemen einschließlich jenen von Komatsu

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [ kg/m<sup>3</sup> ] 881
- Flammpunkt (COC) [°C] 238
- Pourpoint [°C] -36
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 100,00
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,11

### Spezifikationen

- Caterpillar TO-4, TO-4M; ZF TE-ML 03C; erfüllt Allison C-4

### Gebinde

[!]

209

## Shell Spirax S4 CX

Shell Spirax S4 CX ist ein Hochleistungsgetriebe- und Hydrauliköl für Baumaschinen. Es gewährleistet einen störungsfreien Betrieb und eine maximale Zuverlässigkeit.



5



### Einsatzbereich

- für Achs- und Lastschaltgetriebe, nasse Bremsen und hydraulische Komponenten von Baumaschinen

### Technische Daten

Shell Spirax S4 CX	10W	30	50
• Dichte bei 15 °C [ kg/m <sup>3</sup> ]	884	899	910
• Flammpunkt (COC) [°C]	200	205	205
• Pourpoint [°C]	-36	-30	-18
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	36,0	93,9	217,4
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	6,0	10,9	19,0

### Spezifikationen

- entspricht Allison C-4 [ISO 10W, 30, 50]; Caterpillar TO-4 [ISO 10W, 30, 50]; ZF TE-ML 03C [ISO 10W, 30], 07F [ISO 30]; geeignet für Caterpillar- und Komatsu-Baumaschinen mit nassen Kupplungs- und Bremsbelägen und deren Hydraulikanlagen [ISO 10W, 30]

Produkt	Gebinde [!]
Spirax S4 CX 10W	20
	209
	1000
Spirax S4 CX 30	20
	209
	1000
Spirax S4 CX 50	20
	209

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell Tellus S4 VX 32

Zinkfreies Tieftemperaturhydrauliköl mit hervorragendem Kälteverhalten.

#### Einsatzbereich

- für den Einsatz in Außen- und mobilen Anlagen unter extremen Temperaturen

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 866
- Flammpunkt (COC) [°C] >100
- Pourpoint [°C] -60
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 33,8
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 9,93

#### Spezifikationen

- Komatsu Mining; gelistet oder empfohlen von Dietz Automation GmbH und Frigoscandia

#### Gebinde

[l]

20

209



### Shell Tellus S3 V

Zinkfreie Premium-Hydrauliköle der neuesten Generation für einen weiten Temperatureinsatzbereich und extrem belastete mobile Anlagen. Hervorragender Verschleißschutz und außerordentliche Scherstabilität.

#### Einsatzbereich

- für den Einsatz in extrem belasteten, hydrostatischen Antrieben von Bau-, Land- und Forstmaschinen, Gabelstaplern, Pressen etc.

#### Technische Daten

Shell Tellus S3 V	32	46	68
• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	862	870	868
• Flammpunkt (COC) [°C]	200	210	200
• Pourpoint [°C]	-39	-39	-36
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	32,0	46,0	68,0
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	6,5	8,4	11,4

#### Spezifikationen

- Tellus S3 V 32: ISO 11158 (HV); DIN 51524 Teil 3 HVLP Typ; ASTM D 6158-05 (HV); Swedish Standard SS 15 54 34 AM [ISO 32], AV [ISO 46, 68]; Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2); Eaton Vickers (Brochure 694); Fives Cincinnati P-68 [ISO 32], P-70 [ISO 46], P-69 [ISO 68]; Bosch Rexroth (Mineralöle für Axialkolbenpumpen RE 90220-01/09.09)

Produkt	Gebinde [l]
Shell Tellus S3 V 32	20
	209
Shell Tellus S3 V 46	20
	209
	1000
Shell Tellus S3 V 68	209

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Shell Tellus S2 VX

Hochleistungshydrauliköle mit Basisölen der API-Gruppe-II, die außergewöhnlichen Schutz und hohes Leistungsvermögen über einen breiten Temperaturbereich bieten. Sie besitzen eine gute Beständigkeit gegen thermische oder mechanische Belastung und sind ideal für den Einsatz in mobilen Geräten und anderen Anwendungen, die stark schwankenden Umgebungs- oder Betriebstemperaturen ausgesetzt sind.



### Einsatzbereich

- für mobile Anwendungen und Hydrauliksysteme im Außenbereich mit stark schwankenden Umgebungs- oder Betriebstemperaturen
- für Präzisionshydraulikanlagen und Hydrauliksysteme von Schiffen

### Technische Daten

Shell Tellus S2 VX	15	22	32	46	68	100
• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	820	835	854	856	860	870
• Flammpunkt (COC) [°C]	200	210	215	220	230	230
• Pourpoint [°C]	-42	-42	-39	-36	-30	-24
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	15,0	22,0	32,0	46,0	68,0	100,0
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	3,7	4,8	6,1	7,9	10,5	14,0

### Spezifikationen

- DIN 51524 Teil 3 HVLP Typ; ISO 11158 (HV); ASTM D6158 (HV); Eaton E-FDGN-TB002-E; Parker Denison (HF-0, HF-1, HF-2) [ISO 32, 46, 68]; Fives Cincinnati P-68 [ISO 32], P-70 [ISO 46], P-69 [ISO 68]; Swedish Standard SS 15 54 34 AM [ISO 32, 46, 68]

Produkt	Gebinde [l]
Shell Tellus S2 VX 15	20
	209
Shell Tellus S2 VX 22	1000
	209
Shell Tellus S2 VX 32	20
	209
Shell Tellus S2 VX 46	1000
	209
Shell Tellus S2 VX 68	20
	209
Shell Tellus S2 VX 100	209

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell Tellus S2 VA 46

Detergierendes Mehrbereichshydrauliköl mit besonders gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten (überdeckt ISO VG 32 bis 68). Das gute Schmutzlöse- und Schmutztragevermögen verhindert Verklebungen und Ablagerungen im Hydraulikkreislauf.

#### Einsatzbereich

- für Hydrauliken, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind und Geräusch- oder Kontaminationsprobleme haben, also für alle im Freien und intermittierend arbeitenden Hydrauliken

#### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 874
- Flammpunkt (COC) [°C] 190
- Pourpoint [°C] -54
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 46,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 9,3

#### Spezifikationen

- erfüllt DIN 51524-3 (HVLPD); erfüllt ISO 11158 (HV); ASTM D 6158 (HV)

#### Gebinde

- [l]
- 20
- 209
- 1000

#### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## 6 Hydrauliköle

### Biologisch abbaubar



### Shell Naturelle HF-E

Biologisch abbaubare, umweltschonende, synthetische Mehrbereichshydraulikflüssigkeiten auf Esterbasis.

#### Einsatzbereich

- empfehlenswert, wo Gefahr besteht, dass durch auslaufendes Öl Oberflächen-, Grund- und Abwasser verunreinigt und/oder Flora und Fauna geschädigt werden können

#### Technische Daten

Shell Naturelle HF-E	15	32	46	68
• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	912	918	921	924
• Flammpunkt (COC) [°C]	228	246	322	320
• Pourpoint [°C]	-36	-42	-42	-42
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	14,9	32,5	47,2	67,7
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	3,97	7,22	9,41	12,3

#### Spezifikationen

- ISO 15380 HEES; VDMA 24568 synth. Ester; Ecolabel für Schmierstoffe der EU; Ecolabel Lizenz UK/27/004; holländisches MIA/VAMIL Milieulijst; deutsche Positivliste Bioschmierstoffe; USDA Bio-preferred Program; erfüllt Eaton Vickers (Brochure 03-401-2010); Swedish Standard SS 15 54 34 SP [ISO 32, 46, 68]; Sperry Schiffahrt [ISO 46, 68]; Quantum Marine Engineering [ISO 46]; Rolls Royce Schiffahrt [ISO 46, 68]; Wartsila [ISO 68]; MSHA (Mine Safety and Health Administration) [ISO 68]

Produkt	Gebinde [l]
Shell Naturelle HF-E 15	20
	209
	1000
Shell Naturelle HF-E 32	20
	209
	1000
Shell Naturelle HF-E 46	20
	209
	1000
Shell Naturelle HF-E 68	20
	209

## Shell Tellus S2 MX

Hochleistungshydrauliköle mit Basisölen der API-Gruppe-II, die außergewöhnlichen Schutz und hohes Leistungsvermögen für die meisten Industrieanwendungen und in vielen mobilen Geräten bieten. Sie besitzen eine gute Beständigkeit gegen thermische oder mechanische Belastung und helfen schädliche Ablagerungen zu vermeiden, welche die Effizienz des Hydrauliksystems vermindern können.



### Einsatzbereich

- für stationäre Hydraulikanlagen
- für mobile hydraulische Kraftübertragungssysteme (z. B. bei Baggern oder Kränen) und Hydrauliksysteme von Schiffen

### Technische Daten

Shell Tellus S2 MX	22	32	46	68	100
• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	852	854	856	860	870
• Flammpunkt (COC) [°C]	215	220	230	230	240
• Pourpoint [°C]	-30	-30	-30	-24	-24
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	22,0	32,0	46,0	68,0	100,0
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	4,4	5,4	6,9	8,9	11,7

### Spezifikationen

- Eaton E-FDGN-TB002-E; ISO 11158 (HM); DIN 51524 Teil 2 HLP Typ; ASTM D6158-05 (HM); Parker Denison (HF-0, HF-1, HF-2) [ISO 32, 46, 68]; Fives Cincinnati P-68 [ISO 32], P-70 [ISO 46], P-69 [ISO 68]; Swedish Standard SS 15 54 34 AM [ISO 32, 46, 68]; Bosch Rexroth Fluid Rating RDE 90245 [ISO 32, 46, 68]

Produkt	Gebinde [l]
Shell Tellus S2 MX 22	20
	209
Shell Tellus S2 MX 32	20
	209
	1000
Shell Tellus S2 MX 46	20
	209
	1000
Shell Tellus S2 MX 68	20
	209
	1000
Shell Tellus S2 MX 100	20
	209

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



## Shell Gadus S5 V100 2

Shell Gadus S5 V100 2 ist ein Lithiumkomplex-Schmierfett, das auf synthetischen Grundölen basiert und zusätzlich Antioxidantien und EP-Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditive enthält.

### Einsatzbereich

- Premium-Mehrzweckfett für hohe Belastungen
- aufgrund seines speziellen Reibwertminderers besonders für den Einsatz in Hochgeschwindigkeits-, Rollen- und zylindrischen Lagern des Types NJ, NUP sowie für Anwendungen mit Winkelring geeignet

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 260

### Gebinde [kg]

18



## Shell Gadus S5 V220 2

Shell Gadus S5 V220 2 ist ein Hochtemperatur-Mehrzweckfett mit EP-Eigenschaften auf Basis einer Lithiumkomplex-Verseifung und vollsynthetischen Grundölen.

### Einsatzbereich

- Spezialfett zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern im Papiermaschinenbereich unter der Gefahr von Wasserzutritt oder bei Einsatz im Tieftemperaturbereich
- für Temperatureinsatzbereich bis -40 °C

### Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 220,2
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 26,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 260

### Spezifikationen

- erfüllt ASTM D 4950-08 GC-LB

### Gebinde [kg]

18

180



## Shell Gadus S5 V42P 2.5

Shell Gadus S5 V42P 2.5 ist ein Spezial-Wälzlagerfett mit EP-Eigenschaften. Es basiert auf einer Lithiumseife und einem speziellen Mineralöl aus der Shell XHVI-Synthesetechnologie mit einem extrem hohen Viskositätsindex. Diese besondere Grundkonzeption – kombiniert mit ausgewählten Additiven zur Verbesserung des Korrosions- und Alterungsschutzes, der Hochdruckeigenschaften und der Verschleißminderung – verleihen dem Shell Gadus S5 V42P 2.5 die besonderen Eigenschaften wie hohe mechanische Stabilität, sehr gute Alterungsstabilität, hervorragenden Korrosionsschutz, hohe Wasserbeständigkeit, exzellenten Hochdruck und verschleißmindernde Eigenschaften sowie einen weiten Temperatureinsatzbereich.

### Einsatzbereich

- für die Lebensdauerschmierung stark belasteter Hochgeschwindigkeitslager
- für Lager mit hohen Drehzahlen auf Basis eines Lithiumverdickers

### Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 42,08
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 8,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

### Gebinde [kg]

18

180

## Shell Gadus S5 V142W 00

Shell Gadus S5 V142W 00 ist ein synthetisches Getriebefließfett auf Polyglykol-Basis mit einem Lithium-Eindicker, das entsprechend den höchsten Anforderungen von Industriegetrieben entwickelt wurde und eine problemfreie, lange Einsatzdauer ermöglicht.



### Einsatzbereich

- für kleine Industriegetriebe
- für Schneckengetriebe insbesondere mit Stahl/Zinn-Bronzen

### Anwendungen/Hinweise

- nicht mischbar mit mineralöhlhaltigen Fetten
- nicht geeignet für Stahl/Aluminium-Bronzen

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 410
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 142,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 23,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 185

Gebinde  
[kg]

18



## Shell Gadus S5 V460 2

Shell Gadus S5 V460 2 ist ein fortschrittliches Mehrzweck-Hochleistungsfett. Es besteht aus einem hochviskosen, synthetischen Grundöl (PAO) und einem Eindicker auf Basis von Lithiumkomplexeisen, in Kombination mit neuester Additivtechnologie. Shell Gadus S5 V 460 2 besitzt eine hervorragende thermische Stabilität und eignet sich sehr gut für den Betrieb bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen.



### Einsatzbereich

- für Anwendungen im Nfz-Bereich oder in der Industrie, wo Lager bei hohen Lasten und schwierigen Betriebsbedingungen im Einsatz sind
- für LKW-Radnabenschmierung
- für Trockenpartie von Papiermaschinen, bei denen keine fleckenbildenden Fette benötigt werden
- undichte, geschlossene Getriebe

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 460,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 45,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 260

Gebinde  
[kg]

18



7

## Shell Gadus S4 V45AC 00/000

Hochdruckmischseifenfett mit teilsynthetischem Grundöl zur Chassis-Schmierung von Nutzfahrzeugen mittels Zentralschmiersystem; gute Wasserbeständigkeit und ausgezeichnet pumpbar; für eine effiziente Schmierung hochbelasteter Komponenten.



### Einsatzbereich

- geeignet für die Chassisschmierung mittels Zentralschmieranlagen
- für pneumatische Werkzeuge
- Gebrauchstemperatur -40 °C bis 120 °C (Spitzen 130 °C)

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 440
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 45,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 7,0

### Spezifikationen

- MAN 283 Li-P 00/000; MB-Freigabe 264.0; Willy Vogel

Gebinde  
[kg]

18





## Shell Gadus S3 V100 2

Shell Gadus S3 V100 2 ist ein Premium-Mehrzweckfett auf Basis einer Lithiumkomplex-Verseifung mit exzellenter, mechanischer Stabilität bei hohen Temperaturen und vibrierenden Bedingungen.

### Einsatzbereich

- zur Verwendung in Lagern von Elektromotoren, wie sie in der Papierindustrie verwendet werden, und in Gebläsen

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,3
- Tropfpunkt mind. [°C] 250

### Gebinde

[kg]  
12 x 0,4  
18



## Shell Gadus S3 V220C 2

Mehrzweckfett der Spitzenklasse mit exzellenter mechanischer Stabilität, guter Wasserbeständigkeit und effektivem Korrosionsschutz.

### Einsatzbereich

- für hochbelastete Kugel- und Rollenlager
- für schwierigste Anwendungsfälle wie Radlagerschmierung, Schüttelsiebe, Becher, Förderbänder, im Bergbau und bei Stranggussanlagen

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 19,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 240

### Spezifikationen

- SEB 18 12 53; erfüllt ASTM D 4950-07 GC-LB

### Gebinde

[kg]  
12 x 0,4  
18  
50  
180



## Shell Gadus S3 V460 2

Shell Gadus S3 V460 2 ist ein Premium-Hochtemperaturfett für extrem belastete Industrieanwendungen. Dieses Produkt basiert auf einem Mineralöl mit hohem Viskositätsindex und einem Lithiumkomplex-Eindicker und enthält zusätzlich Additive zur Steigerung der Oxidationsstabilität bei hohen Temperaturen und weitere Additive zum Schutz vor Oxidation, Verschleiß und Korrosion.

### Einsatzbereich

- zur Schmierung von hochbelasteten und langsam laufenden Lagern in der Industrie, besonders in der Stahl-, Zement-, Papier- und chemischen Industrie sowie im Bergbau

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 460,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 31,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 250

### Gebinde

[kg]  
18  
180

## Shell Gadus S3 V460D 2

Shell Gadus S3 V460D 2 ist ein Premium-Mehrzweckfett mit EP-Eigenschaften und MoS<sub>2</sub> als Feststoff. Es besteht aus einem Mineralöl mit einem hohen Viskositätsindex und einem Lithiumkomplex-Eindicker sowie zusätzlichen Additiven für ausgezeichnete Hochtemperatureigenschaften und dem Schutz vor Korrosion und Oxidation.



### Einsatzbereich

- zur Schmierung von schwer belasteten, langsam laufenden Lagern – auch mit Stoßbelastung – im Bergbau und der Stahlindustrie

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 460,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 31,0
- Tropfpunkt mind. [°C] >240

### Spezifikationen

- Komatsu Mining (Deutschland); Terex; BE (zertifiziert); Dieffenbacher; Konecranes; CMI; Flat Products Equipment; Pfeiffer; Voith Paper Environmental; Freigabe von Rothe Erde; erfüllt die Anforderungen der 3%igen MoS<sub>2</sub>-Caterpillar-Schmierfett-Spezifikation



### Gebinde [kg]

180

## Shell Gadus S2 V100 2

Hochleistungsmehrzweckfett mit besonders großer Temperaturstabilität für Wälz- und Gleitlager, Lager von Elektromotoren und Wasserpumpen.



### Einsatzbereich

- für Wälz- und Gleitlager in der Industrie und der Schifffahrt, in Fahrzeugen aller Art sowie beim Betrieb von Bau- und Landmaschinen
- für Zentralschmieranlagen, extrem gute mechanische Stabilität auch bei Vibrationen
- für Einsatztemperaturen bis 130 °C

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

### Gebinde [kg]

12 x 0,4

18

180



7

## Shell Gadus S2 V100 3

Hochleistungsmehrzweckfett mit besonders großer Temperaturstabilität für Wälz- und Gleitlager, Lager von Elektromotoren und Wasserpumpen.



### Einsatzbereich

- für Wälz- und Gleitlager in der Industrie und der Schifffahrt, in Fahrzeugen aller Art sowie beim Betrieb von Bau- und Landmaschinen
- für Zentralschmieranlagen, extrem gute mechanische Stabilität auch bei Vibrationen
- für Einsatztemperaturen bis 130 °C

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 220 - 250
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

### Gebinde [kg]

12 x 0,4

18

50

180





## Shell Gadus S2 V220 00

Weiches, in Zentralschmieranlagen sehr gut pumpbares Hochleistungsgetriebeöl mit EP-Zusätzen.

### Einsatzbereich

- zur Schmierung von z. B. Getriebemotoren, Stellantrieben, Zahnkupplungen, Kettentrieben etc., die auf Grund ihrer Dichtungsverhältnisse oder Betriebsbedingungen einen halbflüssigen Schmierstoff erfordern

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 400 - 430
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 19,0

### Gebinde [kg]

18  
180



## Shell Gadus S2 V220 0

Weiches Mehrzweckfett mit verschleißmindernden Zusätzen und ausgezeichnetem Korrosionsschutz; sehr gut förderbar in Zentralschmieranlagen.

### Einsatzbereich

- für Zentralschmieranlagen mit langen Leitungen und bei tiefen Temperaturen
- für Rollenlager mit erhöhter Bordreibung, wie z. B. Kegelrollenlager, Zylinderrollenlager und Gleitlagerungen unter hoher Flächenpressung

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 355 - 385
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 19,0

### Gebinde [kg]

18  
50  
180



## Shell Gadus S2 V220 1

Hochdruckschmierfett für Industrieanwendungen, wie etwa hochbelastete Lager, die über Zentralschmieranlagen versorgt werden, oder Fettanwendungen bei niedrigen Temperaturen; auch für harte Betriebsbedingungen wie Stoßbelastung und nasse Umgebung geeignet.

### Einsatzbereich

- für Zentralschmieranlagen mit langen Leitungen und bei tiefen Temperaturen und Rollenlager mit erhöhter Bordreibung wie zum Beispiel Kegelrollenlager, Zylinderrollenlager und Axialschub-Gleitlagerungen unter hoher Flächenpressung

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 310 - 340
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 19,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

### Gebinde [kg]

18  
50  
180

## Shell Gadus S2 V220 2

EP-Mehrzweckfett mit guter mechanischer Stabilität und ausgezeichnetem Korrosionsschutz.

### Einsatzbereich

- für hochbelastete Wälzlager und Rollenlager mit erhöhter Bordreibung
- für Wälz- und Gleitlager unter Stoßbelastung, Radlager, schwere Gelenkwellen, Gleitlagerungen unter hoher Flächenpressung, Zentralschmieranlagen mit langen Leitungen
- für den universellen Einsatz in Industrieanwendungen – auch unter harten Betriebsbedingungen, wie z. B. Stoßbelastung und nasse Umgebung
- für automotiv Anwendungen wie Radlager, Chassis-Schmierung, Wasserpumpen und Generatorenlager

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 19,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

### Gebinde [kg]

12 x 0,4  
4 x 5  
18  
50  
180



## Shell Gadus S2 V220AC 2

Hochleistungsmehrzweckfett mit EP-Eigenschaften. Exzellente Wasserbeständigkeit und ausgezeichneter Korrosionsschutz.

### Einsatzbereich

- besonders für alle Schmierstellen in aggressiver, feuchter oder nasser Umgebung unter hohen Belastungen wie z. B. Schockbelastungen und Vibrationen, insbesondere in Gleit- und Wälzlagern, an Kraftfahrzeugen, Bau- und Landmaschinen sowie ähnlichen Applikationen in der Industrie
- Einsatztemperaturbereich -20 °C bis 130 °C (Spitze 140 °C)

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 18,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

### Spezifikationen

- ASTM D 4950-08 LB

### Gebinde [kg]

12 x 0,4  
18  
50  
180





## Shell Gadus S2 V220AD 2

Hochleistungsfett mit Festschmierstoffanteil zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager unter rauen Betriebsbedingungen wie etwa stark wechselnden Beanspruchungen, schockartigen Lasten und Vibrationen.

### Einsatzbereich

- zur Schmierung von hochbelasteten, stoßbelasteten Lagern unter feuchten, ungünstigen Bedingungen
- zur Schmierung von Anwendungen bei Nutzfahrzeugen, Bau- und Landmaschinen sowie für Sattelkupplungen
- Einsatztemperaturbereich -25 °C bis 120 °C (Spitze 130 °C)

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 18,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 175

### Gebinde [kg]

12 x 0,4  
18  
50  
180



## Shell Gadus S2 V145KP 2

Hochleistungs-Mehrzweckfett mit EP-Eigenschaften (KP2K-30). Es ermöglicht längere Wartungsintervalle gegenüber Standard-Lithium-Schmierfetten aufgrund von hervorragendem Schutz vor Abwaschung und bei Vibrationen. Das Produkt hilft, Verschleiß und Korrosion an bewegten Teilen zu verringern und so Wartungskosten zu reduzieren.

### Einsatzbereich

- speziell zur Schmierung von Kraftfahrzeugen

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 270
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 145,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 10,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

### Spezifikationen

- MB-Freigabe 267.0; MAN 283 Li-P 2

### Gebinde [kg]

180



## Shell Gadus S1 V220 2

Hochdruck-Wälzlagerfett auf Mineralölbasis für die allgemeine Schmieranwendung.

### Einsatzbereich

- zur allgemeinen Schmierung von schwach bis mittelstark belasteten Gleit- und Wälzlagern, die schlecht abdichtbar oder externen Verunreinigungen ausgesetzt sind
- Einsatztemperaturbereich -10 °C bis 110 °C

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 19,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

### Gebinde [kg]

50  
180

## Shell Gadus S2 A320 2

Glattes, sehr gut wasserbeständiges Schmierfett mit hochviskosem Mineralöl auf Calciumbasis, hohem Anteil an Hochdruckzusätzen und ausgezeichnetem Korrosionsschutz.

### Einsatzbereich

- für den Einsatz in hochbelasteten, langsam drehenden, wassergefährdeten Gleitlagern, Kugeldrehverbindungen, Ketten und Bowdenzügen
- Einsatztemperaturbereich -10 °C bis 60 °C (Spitze 80 °C)

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 320,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 16,5
- Tropfpunkt mind. [°C] 85

### Gebinde [kg]

18

180



## Shell Rhodina BBZ

Hochleistungsfett mit dünnem, teilsynthetischem Grundöl und hervorragender Wasserbeständigkeit auf Basis eines Calcium-Verdickers.

### Einsatzbereich

- für die Schmierung von Blattlagern
- für hochbelastete Anwendungen im Außenbereich, auch bei sehr niedrigen Temperaturen
- Einsatztemperaturbereich -55 °C bis 100 °C

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 295 - 325
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 13,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 3,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 145

### Gebinde [kg]

12 x 0,38

18





### Shell Gadus S5 T460 1.5

Hochleistungsschmierfett mit EP-Eigenschaften und vollsynthetischem, hochviskosem Grundöl.

#### Einsatzbereich

- für höchstbelastete Wälzlager bei hohen Betriebstemperaturen, geringen Drehzahlen und hoher Bordreibung
- besonders geeignet für Anwendungen unter extremen Bedingungen wie etwa hohen Betriebstemperaturen, geringen Drehzahlen oder bei Anwesenheit von Wasser
- typische Einsätze in der Stahl-, Schwer- und Zementindustrie, bei Windkraftanlagen und im Bergbau

#### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 460,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 250

#### Gebinde [kg]

18  
180



### Shell Gadus S3 T100 2

Das Shell Gadus S3 T100 ist ein Hochleistungsfett, welches speziell für Industriekugellager geeignet ist. Die Mineralölbasis garantiert eine lange Lebensdauer bei geringem Verschleiß – auch bei hohen Temperaturen.

#### Einsatzbereich

- besonders für Anwendungen bei hohen Temperaturen (160 °C) und leicht belasteten Lagern empfohlen
- für Anwendungen, in denen eine lange Lebensdauer bzw. verlängerte Nachschmierfristen vom Schmierfett erwartet werden

#### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 250

#### Gebinde [kg]

18  
180



### Shell Gadus S3 T220 2

Hochleistungsmehrzweckfett mit EP-Zusatz auf Basis neuester Fetttechnologie.

#### Einsatzbereich

- für Warmwalzwerke, Trockenpartien von Papiermaschinen und große Elektromotoren
- für den Einsatz in stark belasteten Lagern bei hohen Temperaturen und der Forderung nach langen Serviceintervallen
- Einsatztemperaturbereich -10 °C bis 160 °C (Spitzen 180 °C)

#### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 280
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 19,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 260

#### Gebinde [kg]

12 x 0,4  
18

## Shell Gadus S3 T460 1.5

Shell Gadus S3 T460 1.5 ist ein spezielles Schmierfett für optimale Leistung in hochbelasteten und langsam laufenden Lagern. Es basiert auf einem Mineralöl mit einem speziellen Polyharnstoffverdicker, um für eine lange Lebensdauer, niedrigen Verschleiß und eine gute Scherstabilität bei hohen Temperaturen zu sorgen. Das Produkt kann zur Reduzierung von Instandhaltungskosten beitragen, da weniger Lager ausgetauscht werden müssen und die Zentralschmieranlage weniger Wartung benötigt.

### Einsatzbereich

- für die Schmierung von langsam laufenden Wälzlagern bei hohen Temperaturen
- großer Einsatztemperaturbereich von -10 °C bis 150 °C (Spitzentemperaturen bis 180 °C)

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 305
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 460,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 29,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 250

Gebinde  
[kg]

180





## Shell Naturelle Grease S5 V120P 2

Biologisch schnell abbaubares Hochdruckschmierfett auf Basis hochwertiger, synthetischer Ester. Oxidations- und alterungsbeständig mit verschleißmindernden Zusätzen.

### Einsatzbereich

- für hochbelastete Wälz- und Gleitlager unter hohen Betriebstemperaturen, wo eine besondere Gefahr einer Belastung von Boden und Gewässern durch Schmierstoffe besteht
- für den allgemeinen Einsatz in umweltsensiblen Bereichen (z.B. Abwasserreinigungsanlagen, bei Wasserturbinen, in Fahrzeugen und Baumaschinen)
- Einsatztemperaturbereich -35 °C bis 130 °C

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 120,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

### Spezifikationen

- Becker Marine Systems; Rolls Royce Marine; europäisches Ecolabel (Lizenznummer UK/27/004)

### Gebinde [kg]

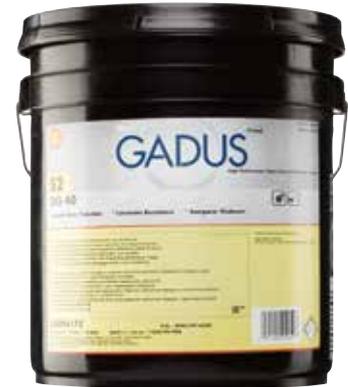
12 x 0,4

18

180

## Shell Gadus S2 OG 40

Shell Gadus S2 OG 40 ist ein Haftschmierstoff, basierend auf einer Mischung aus einem paraffinbasierten Mineralöl und einem synthetischen Schmieröl. Der Einsatz spezieller Additive ermöglicht den Aufbau eines festhaftenden, druckaufnahmefähigen und wasserfesten Schmierfilms, der in Verbindung mit Verschleißminderungs- und Notlaufeigenschaften den idealen Schmierstoff für offene Getriebe und Seilzüge ergibt. Der sehr gute Korrosionsschutz und die hohe Resistenz gegenüber Ab- und Auswascheffekten durch Wasser bilden die Basis für eine Verlängerung der Lebensdauer der Geräte.



### Einsatzbereich

- zur Schmierung von offenen Getrieben, Winden und Zahntrieben z. B. an Rohr- und Kugelmühlen der Zementindustrie sowie an Maschinen der Bau- und Tagebauindustrie
- für Seile, Antriebsketten, Bolzen und Zapfen sowie hochbelastete Gleitflächen an Schleusen und Schleusentoren sowie offene Schmierstellen auf Schiffen und im maritimen Bereich

### Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 655,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 40,0

### Spezifikationen

- Lincoln

Gebinde  
[kg]

18

## Shell Gadus S2 OGH 0/00

Hochtemperaturschmierstoff mit EP-Eigenschaften und Feststoffzusätzen. Anorganischer Eindicker und hochviskoses Basisöl, exzellente Leistung auch bei schockartigen Belastungen, wasserbeständig, sehr gut haftend und gut förderbar.



### Einsatzbereich

- zur Sprühschmierung offener Zahnradtriebe von Drehöfen und Rohrmühlen bei hohen Temperaturen in der Zementindustrie

### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 395
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 1000,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 42,0
- Tropfpunkt mind. [°C] >250

### Spezifikationen

- Ferry-Captain; FLSmidth; Danieli

Gebinde  
[kg]

18

180



## Shell Gadus S2 U460L 2

Shell Gadus S2 U460L ist ein Schmierfett, basierend auf einem seifenfreien, anorganischen Eindicker und einem speziellen Grundöl, und bietet gute Schmierleistungen auch über den Temperatureinsatzbereich von Lithium-Schmierfetten hinaus. Das Grundöl ist ein raffiniertes Mineralöl mit hoher Viskosität, exzellenter Oxidationsbeständigkeit und nur geringem Verdampfungsverlust. Die Oxidationsstabilität wird durch die Zugabe von besonderen Oxidationsinhibitor-Additiven verbessert.

### Einsatzbereich

- empfohlen für den Einsatz in Lagern in einem Temperaturbereich von -10 °C bis 180 °C (Spitzentemperaturen bis 200 °C)
- bietet eine sehr gute Leistung als Lebensdauerschmierung in Anwendungen, in denen sonst teure synthetische oder silikonbasierte Schmierstoffe eingesetzt werden
- eignet sich insbesondere auch für die Schmierung von schwerbelasteten Lagern bei lang-samer Geschwindigkeit

### Technische Daten

- |   |           |
|---|-----------|
| • Walkpenetration bei 25 °C [-]                   | 265 - 295 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]  | 460,0     |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s] | 35,0      |
| • Tropfpunkt mind. [°C]                           | 300       |

### Gebinde

[kg]

18

180



## Shell Gadus S3 Wirerope T

Blei- und lösungsmittelfreier, wasserabweisender EP-Schmierstoff mit Feststoffzusätzen; überragender Verschleißschutz und sehr gutes Haftvermögen. Zubereitung in Sprayform.

### Einsatzbereich

- zur Schmierung von offenen Getrieben, Zahnstangen, Gleitflächen, Drahtseilen und Ketten unter schwerster Belastung

### Technische Daten

- |   |        |
|---|--------|
| • Walkpenetration bei 25 °C [-]                   | 350    |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]  | 2000,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s] | 50,0   |

### Gebinde

[kg]

12 x 0,4

## Shell Caprinus HPD 40

Shell Caprinus HPD 40 ist ein Premium-Motorenöl, welches vor allem für Eisenbahndieselmotoren amerikanischer Herkunft geeignet ist – im Speziellen General Electric und General Motors Electro-Motive Division (EMD).



### Einsatzbereich

- nordamerikanische Dieselmotoren in schwersten Betriebsbedingungen, bei denen vom Hersteller zinkfreie Öle empfohlen werden
- vorwiegend für Schienenfahrzeuge, aber auch geeignet für spezifische Motoren in der Stromerzeugung, Schifffahrt und im Bergbau

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 908
- Flammpunkt (COC) [°C] 235
- Pourpoint [°C] -9
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 160,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 14,5

### Spezifikationen

- API Service Class'n CD; EMD worthy of full scale field test (WOFT); General Electric Gen 4 Long Life "tentative approval"; Detroit Diesel - recommended for DDC Series 149 engines under severe conditions; LMOA Generation 5

### Gebinde

[1]

209

## Schmierstoffe für den Schienenverkehr Getriebeöle

## Shell Tegula V 32

Bei diesem Hochleistungs-Kraftübertragungsöl werden durch die Verwendung hochwertiger Grundöle und modernster Additivtechnologie eine außergewöhnlich hohe oxidative und thermische Stabilität des Öls erreicht und längere Ölwechselintervalle gegenüber konventionellen Ölen ermöglicht.



8

### Einsatzbereich

- für thermisch hochbelastete, hydrodynamische Getriebe modernster Lokomotiven, Kupplungen, Drehmomentwandler, Zahnrad- und Variatorgetriebe

### Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m<sup>3</sup>] 870
- Flammpunkt (COC) [°C] 211
- Pourpoint [°C] -33
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 32,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 5,6

### Spezifikationen

- Voith 3.285-149 (für Voith Power Transmissions); freigegeben und empfohlen von Voith Turbo, PIV und Lenze

### Gebinde

[1]

20

209

1000

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



### Shell GadusRail S4 High Speed EUDB

Shell GadusRail S4 High Speed EUDB ist ein Hochgeschwindigkeitsfett für die Achsschmierung von Zügen mit verlängerten Wartungsintervallen und basiert auf hochraffinierten Grundölen und einem Lithium-Verdicker.

#### Einsatzbereich

- für Achsen europäischer Hersteller, die ein verlängertes Wartungsintervall benötigen
- für Geschwindigkeiten über 330 km/h mit spezieller Batch-Prüfung der Deutschen Bahn

#### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 255
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 40,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 8,0
- Tropfpunkt mind. [°C] >180

#### Spezifikationen

- DIN EN 12081:2011-01 b

#### Gebinde

[kg]

180



### Shell GadusRail S3 EUDB

Shell GadusRail S3 EUDB basiert auf hochraffinierten Grundölen und einem Lithium-Verdicker. Die speziell ausgewählten Additive ermöglichen eine hervorragende Alterungsbeständigkeit sowie einen exzellenten Verschleiß- und Korrosionsschutz. Shell GadusRail S3 EUDB ist frei von Feststoffen und weist eine gute Wasserbeständigkeit auf. Hinzu kommt eine hohe mechanische Stabilität, wodurch sehr lange Laufleistungen ermöglicht werden.

#### Einsatzbereich

- Hochleistungs-EP-Schmierfett für hoch belastete Achslager von Eisenbahnen auf Basis eines Lithium-Verdickers für ausgedehnte Nachschmierfristen

#### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 245 - 275
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 185

#### Spezifikationen

- DIN EN 12081:2011-01 a; erfüllt die europäische Schmierfettsspezifikation EN 12081 Klasse A

#### Gebinde

[kg]

180



### Shell GadusRail S3 EUFR

Beim Shell GadusRail S3 EUFR handelt es sich um ein Hochleistungsfett auf Lithium-Basis für Achslager von Eisenbahnen. Es wurde entwickelt, um ausgedehnte Nachschmierfristen zu ermöglichen und Stillstände sowie Wartungskosten zu reduzieren.

#### Einsatzbereich

- Bahnanwendungen mit Geschwindigkeiten bis zu 200 km/h

#### Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 255
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm<sup>2</sup>/s] 11,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

#### Spezifikationen

- DIN EN 12081:2011-01 a; freigegeben von führenden Schienenverkehrsunternehmen (SNCF, Belgische und Niederländische Eisenbahn)

#### Gebinde

[kg]

180

## Shell Gadinia Oil

Die Shell Gadinia Öle sind legierte Dieselmotorenöle, die speziell zur Schmierung von mittelschnell laufenden Tauchkolbenmotoren höchster Leistung in der Schifffahrt entwickelt wurden. Sie bieten mehr Sicherheit bei Überlastbetrieb oder schlechter Verbrennung durch verbesserte Kolbensauberkeit. Es treten weniger Rückstände an Kolbenringnuten und Laufbuchsen auf.



### Einsatzbereich

- für hochbelastete, mittelschnell laufende Tauchkolben-Dieselmotoren speziell in der Schifffahrt
- für Getriebe, Turbolader, ölgefüllte Stevenrohre und Verstellpropeller
- für Decksmaschinen sowie andere Bordaggregate, für die eine Viskosität SAE 30 oder SAE 40 zugelassen ist

### Technische Daten

Shell Gadinia Oil	30	40
• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	888	891
• Flammpunkt (COC) [°C]	200	225
• Pourpoint [°C]	-27	-27
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	104,0	140,0
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	11,8	14,4

### Spezifikationen

- erfüllt die Anforderungen von API CF; von führenden Herstellern von Tauchkolbenmotoren und Getrieben zugelassen

Produkt	Gebinde [l]
Shell Gadinia Oil 30	209 1000
Shell Gadinia Oil 40	209

### Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

## Schmierstoffe für die Schifffahrt Außenboard-Motorenöle

## Shell Nautilus Premium Outboard Oil

Shell Nautilus Premium Outboard Oil ist ein Hochleistungsschmierstoff für herausragenden Schutz von 2-Takt-Benzin-Außenboardmotoren.



### Einsatzbereich

- alle 2-Takt-Benzin-Außenboardmotoren mit oder ohne separatem Öltank

### Technische Daten

• Dichte bei 15 °C [kg/m <sup>3</sup> ]	871
• Flammpunkt (COC) [°C]	70
• Pourpoint [°C]	-35
• kin. Viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	38
• kin. Viskosität bei 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	7

### Spezifikationen

- zertifiziert von NMMA (National Maritime Manufacturers' Association) für die Spezifikation TC-W3 für das empfohlene Mischverhältnis Treibstoff/Öl (bis zu 100:1)

### Gebinde

[l]  
12 x 1



Martin Jarmer

0664 / 817 28 28

[martin.jarmer@energiedirect.at](mailto:martin.jarmer@energiedirect.at)



Marianne Schmudermayer

0664 / 614 42 66

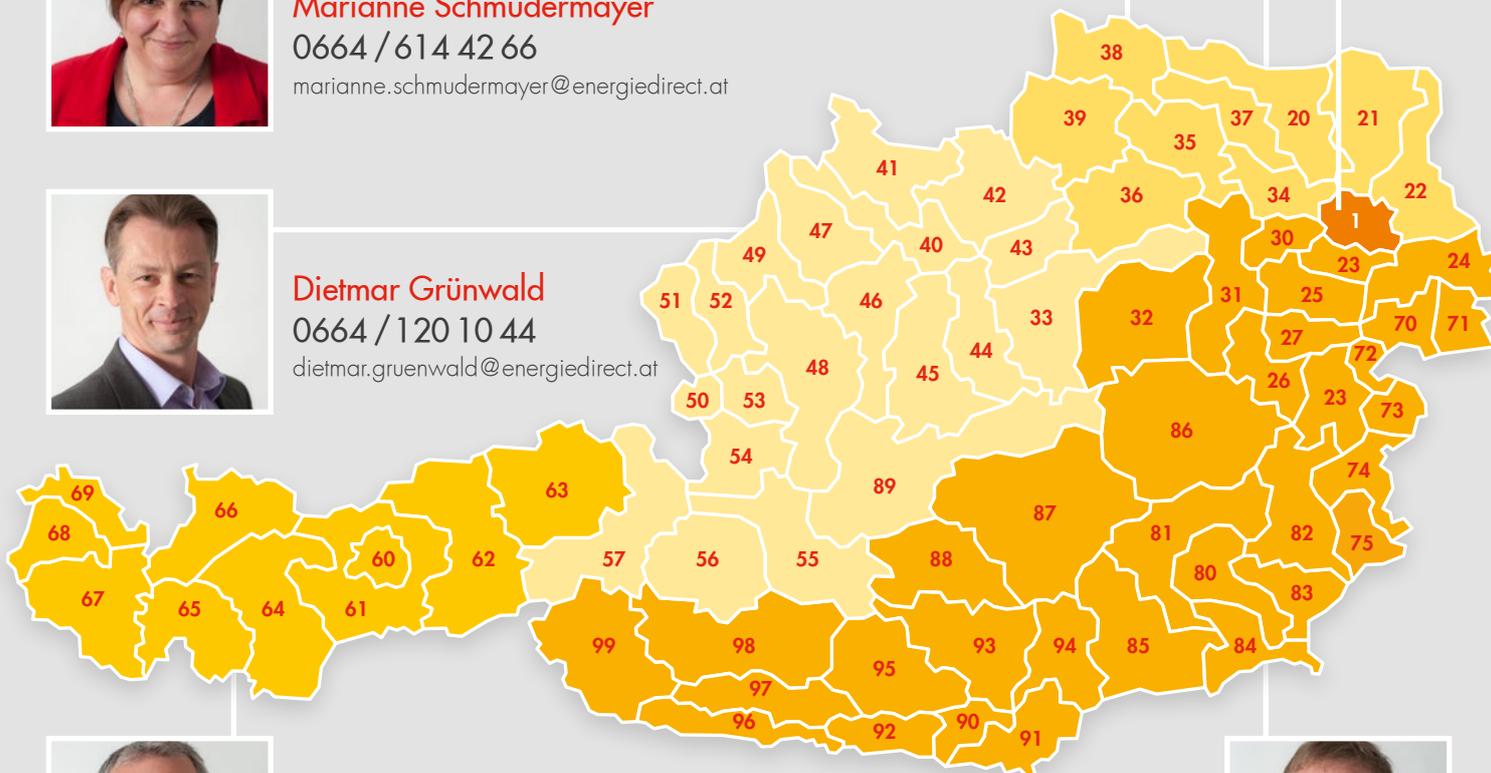
[marianne.schmudermayer@energiedirect.at](mailto:marianne.schmudermayer@energiedirect.at)



Dietmar Grünwald

0664 / 120 10 44

[dietmar.gruenwald@energiedirect.at](mailto:dietmar.gruenwald@energiedirect.at)



Werner Brüggler

0664 / 614 42 32

[werner.brueggler@energiedirect.at](mailto:werner.brueggler@energiedirect.at)



Hans-Peter Hofer

0664 / 523 82 15

[hans-peter.hofer@energiedirect.at](mailto:hans-peter.hofer@energiedirect.at)

Sie erreichen uns  
auch per E-Mail:  
[info@energiedirect.at](mailto:info@energiedirect.at)

oder Fax:  
02742  
70 500 - 94700

**MHG•heger**

Mariazeller Straße 134  
3100 St. Pölten

02742 / 70 500

**MHG HOLLER**

Am Tankhafen 4  
4020 Linz

0732 / 66 11 00

**HEIZÖLexpress**

Alte Poststraße 400  
8055 Graz

0316 / 210

**WILDAUER**

Karwendelstraße 3  
6020 Innsbruck

0512 / 56 75 00